

Устройство Воздух-Масло Air - Oil - Mix A

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

- До 24 отводов
- Электронный контроль
- Подаваемые дозы 0.1 cm³ / 0.2 cm³ / 0.3 cm³
- Смазка: масляно-воздушная смесь
- Возможность регулирования и контроля расхода воздуха

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство используется для дозировки и распределения смазки в системе масло-воздух. Сфера применения - подшипники прокатных станов, экструзионное оборудование, проволочные прокатные станы и централизованные системы смазки.



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Устройство смазки масло -воздух А состоит из 3-12 отдельных сегментов, собранных вместе и уплотненных друг относительно друга. Соответствующие винты на воздушных блоках позволяют дополнительно регулировать подачу воздуха в каждый отвод питателя. Стандартное устройство смазки настраивается для использования с максимально возможным расходом воздуха.

Устройства масло-воздух А предназначены для распределения смазки под давлением на 24 отвода и для смешивания определенного количества воздуха на отвод.

Данное устройство работает до тех пор, пока подается смазка. Оно оборудовано встроенными обратными клапанами, которые установлены между подающими поршнями и отводами питателя, что позволяет добавлять воздух только в отвод, не нарушая распределяемого потока.

Визуальный контроль работы устройства осуществляется двумя визуальными индикаторами в последней секции. визуальный индикатор может быть дополнительно снабжен датчиком положения для электрического мониторинга и управления системой.

Объем смазки, подаваемой в отвод, может варьироваться в зависимости от типа секции прогрессивного питателя. Поток воздуха в отводе настраивается в соответствии с точкой трения подшипников с помощью построечных винтов в воздушном блоке. Далее масляно-воздушная смесь транспортируется по трубопроводам и подается в соответствующую точку смазки.

А. ТИП ПИТАТЕЛЯ

Code

PLA



В. ЧИСЛО СЕКЦИЙ	Code
3 секции	03
4 секции	04
5 секции	05
6 секции	06
7 секции	07
8 секции	08
9 секции	09
10 секции	10
11 секции	11
12 секции	12

Замечание:

В системах SKYJET питатель может быть оснащен только 4-мя или 8-ю секциями при использовании устройства масло-воздух А.

Большее количество отводов возможно как результат при подаче сжатого воздуха в смазываемые области в системе SKYJET, что может привести к очень низкому давлению в системе.

С. ИСПОЛНЕНИЕ	Code
Status A	A

D. МОНИТОРИНГ	Code
с обратным клапаном и визуальным индикатором движения	01
с обратным клапаном и датчиком положения	02

E. КОДИРОВКА ОТВОДОМ	Code
A секция	*
M секция	*
E от M секция	*
* определяется шифровкой секции приведенных в прай-листе	

Замечание:

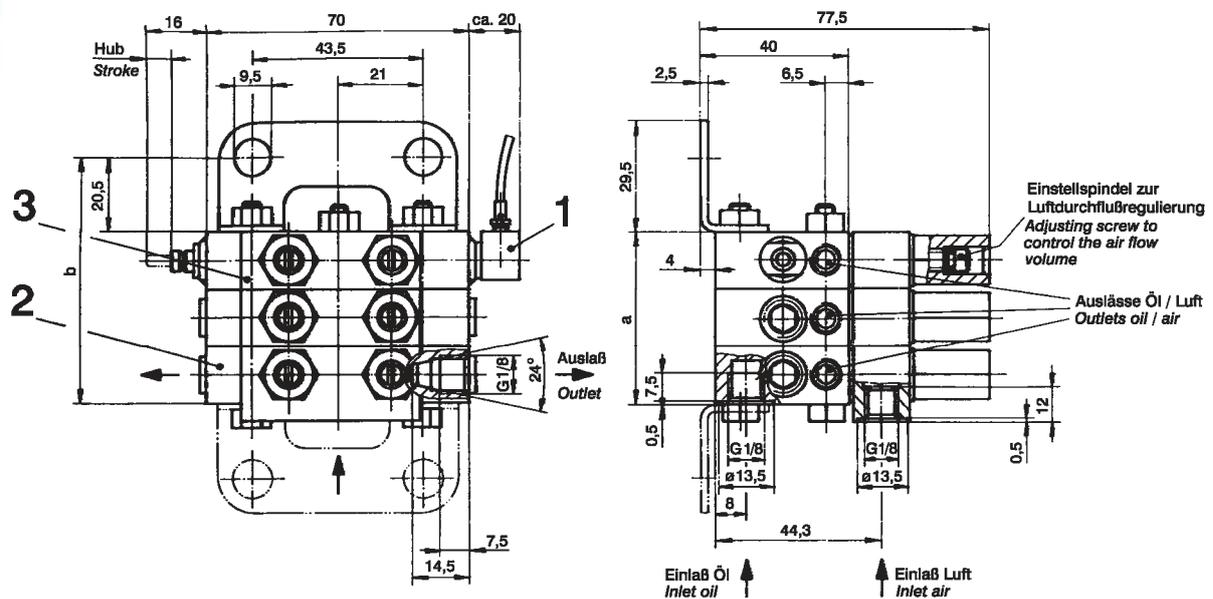
При нечетном количестве отводов не применяйте соединение с внешним мостиком ("b" типа соединение) по причине наличия сверху воздушных блоков. Соединения типа "с" или внешних трубных соединений можно использовать при нечетном количестве отводов.

F. АКССУАРЫ	Code
без	00
угловой кронштейн	01
Комплект фитингов 1 (1 - 4 отводов)	04
Комплект фитингов 2 (5 - 8 отводов)	05
Комплект фитингов 3 (9 - 12 отводов)	06
Комплект фитингов 4 (13 - 16 отводов)	07
Комплект фитингов 5 (17 - 20 отводов)	08
Комплект фитингов 6 (21 - 24 отводов)	09



Спецификация

Давление смазки/масла max.: _____ 160 bar
 Давление воздуха max.: _____ 6 bar
 Потеря давления на питателе: _____ припл. 10 bar
 Температурный диапазон: _____ 0 °C + 80 °C
 Media : _____ минерал.масла ISO VG 68 до 1500 (DIN 51519) при 20° C окружающей среды
 сжатый воздух, осушенный и очищенный
 Число отводов: _____ 1.. 24
 Доза масла: _____ 0.1; 0.2 или 0.3 cm³
 Подача воздуха: _____ см. диаграмму
 Уплотнения: _____ PU, NBR
 Присоединительная резьба подвода: _____ G 1/8
 Присоединительная резьба отвода: _____ G 1/8



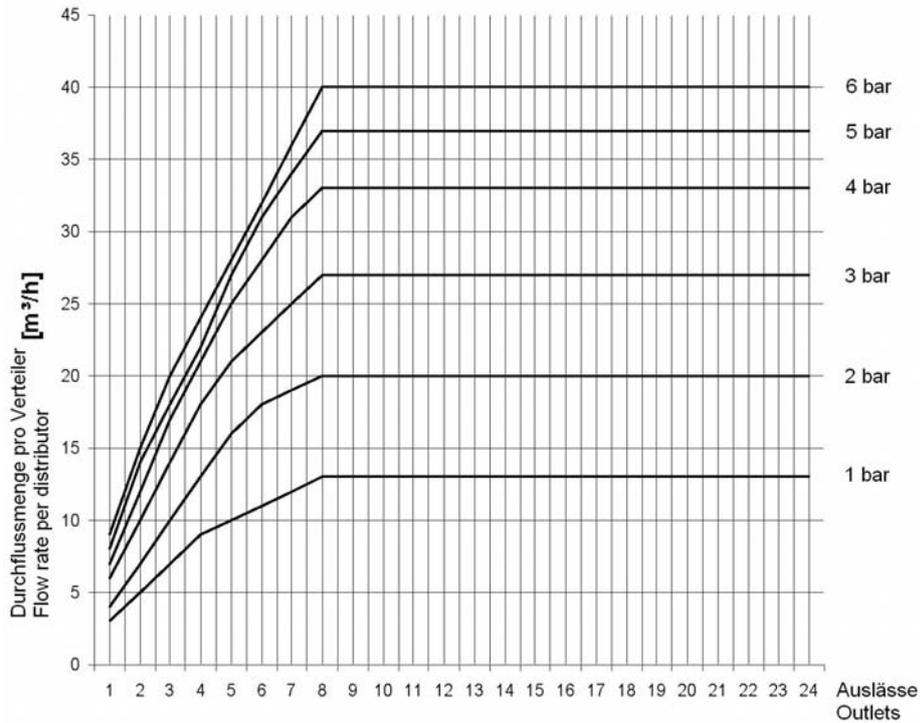
1. Датчик положения
2. Питатель типа ZP-A с обратным клапаном и визуальным индикатором перемещения
3. Воздушный дозирующий блок

Число отводов max.	Число секций	Размеры (mm)	
		a	b
6	3 *	48	-
8	4 *	64	-
10	5	80	-
12	6	90	137
14	7	112	153
16	8	128	169
18	9	144	185
20	10	160	201
22	11	176	217
24	12	192	233

* см. инфо в В и Е



РАСХОДНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА



ПРИМЕР ЗАКАЗА

		Code												
		P	L	A	0	3	A	0	1	I	I	I	0	1
Тип питателя PLA	Code: PLA	└──┘												
Число секция 3секции	Code: 03				└──┘									
Исполнение Status A	Code: A			└──┘										
Миниторинг с обратным клапаном и визуальным индикатором	Code: 01						└──┘							
Кодировка секций A segment 02aa	Code: I								└──┘					
Кодировка секций M segment 02aa	Code: I									└──┘				
Кодировка секций E segment 02aa	Code: I										└──┘			
Аксессуары Угловой кронштейн	Code: 01												└──┘	



DELIMON

Headquarter

Arminstraße 15
D-40227 Düsseldorf
PO Box 10 20 52
D-40011 Düsseldorf
Phone: +49 211 7774 0
Fax: +49 211 7774 210
info@delimon.de
www.delimon.de

DELIMON

Office & Plant Beierfeld

Am Bockwald 4
D-08344 Grünhain-Beierfeld

DELIMON

Office Austria

Am Spitz 2-3 / Schloßhofer Str. 4-6
Stiege 4, Top 20
A-1210 Vienna
Phone: +43 1 585 66 17
Fax: +43 1 585 66 17 50
info@delimon.at
www.delimon.at

LUBRIMONSA

Spain

Avda. Txori-Erri 38
48150 Sondica - (Vizcaya)
Teléfono: +34 94 453 20 00
Fax: +34 94 453 25 00
sales@lubrimonsa.es

DELIMON-Denco Lubrication

DELIMON-Cooling

United Kingdom

Ramsden Court, Ramsden Road
Rotherwas Industrial Estate
Hereford, HR2 6LR
Phone: +44 (0) 1432 365 000
Fax: +44 (0) 1432 365 001
info@delimon.co.uk
www.delimon.co.uk

BIJUR Products, Inc.

France

BP 50
ZI de Courtabœuf
5, Avenue de l'Atlantique
91942 Les Ulis Cedex
Tél.: +33 1 692 985 85
Fax: +33 1 690 776 27
bijur@bijur.fr

Für reibungslose Bewegung
For smooth motion

