



Серия моделей SUNFAB SCM представляет собой аксиально-поршневые моторы для гидравлического оборудования транспортных средств.

SUNFAB SCM – это аксиально-поршневой гидравлический мотор с наклонным блоком цилиндров со сферическими поршнями.

Рабочий объем SCM варьируется в диапазоне 12-130 см<sup>3</sup>/об. при максимальном рабочем давлении в 40 МПа.

В основе высокой надежности насосов SUNFAB SCM лежит оптимальный подбор материалов, методов закалки и поверхностных структур, а также тщательный контроль качества в процессе производства.

| Тип   |                      | 012  | 017  | 025  | 034  | 040  | 047  | 056  | 064  | 084  | 108   | 130   |
|---|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| Рабочий объем                                   | см <sup>3</sup> /об. | 12.6 | 17.0 | 25.4 | 34.2 | 41.2 | 47.1 | 56.7 | 63.5 | 83.6 | 108.0 | 130.0 |
| Рабочее давление                                |                      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |
| Макс. кратковременный режим                     | МПа                  | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40    | 33    |
| Макс. непрерывный режим                         | МПа                  | 35   | 35   | 35   | 35   | 35   | 35   | 35   | 35   | 35   | 35    | 28    |
| Частота вращения                                |                      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |
| Макс. кратковременный режим                     | об./мин              | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2000 | 2000  | 2000  |
| Макс. непрерывный режим                         | об./мин              | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 1600 | 1600  | 1600  |
| Мин. непрерывный режим                          | об./мин              | 300  | 300  | 300  | 300  | 300  | 300  | 300  | 300  | 300  | 300   | 300   |
| Мощность  |                      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |
| Макс. кратковременный режим                     | кВт                  | 18   | 24   | 36   | 49   | 57   | 65   | 78   | 88   | 93   | 120   | 124   |
| Макс. непрерывный режим                         | кВт                  | 14   | 19   | 29   | 39   | 46   | 52   | 62   | 70   | 74   | 96    | 99    |
| Пусковой момент, теор. величина                 | Нм/МПа               | 2.0  | 2.7  | 4.0  | 5.4  | 6.6  | 7.5  | 8.9  | 10.0 | 13.3 | 17.2  | 20.7  |
| Момент инерции (x 10 <sup>-3</sup> )            | кг м <sup>2</sup>    | 0.9  | 0.9  | 1.1  | 1.1  | 2.6  | 2.6  | 2.6  | 2.6  | 7.4  | 7.4   | 7.4   |
| Макс. давление в корпусе, кратковременный режим | МПа                  | 0.1  | 0.1  | 0.1  | 0.1  | 0.1  | 0.1  | 0.1  | 0.1  | 0.1  | 0.1   | 0.1   |
| Масса   | кг                   | 8.4  | 8.4  | 8.6  | 8.6  | 13.0 | 13.0 | 13.0 | 13.0 | 18.2 | 18.2  | 18.2  |

Кратковременной считается работа длительностью не более 6 секунд в минуту, как например, при резком повышении частоты вращения во время разгрузки и ускорения.

# Исполнения, основные данные

Пример

|           |          |   |            |          |   |          |   |            |   |            |   |           |          |   |          |           |
|-----------|----------|---|------------|----------|---|----------|---|------------|---|------------|---|-----------|----------|---|----------|-----------|
| <b>SC</b> | <b>M</b> | - | <b>012</b> | <b>W</b> | - | <b>N</b> | - | <b>DL4</b> | - | <b>L35</b> | - | <b>S3</b> | <b>G</b> | - | <b>1</b> | <b>00</b> |
| Линия     | 1        |   | 2          | 3        |   | 4        |   | 5          |   | 6          |   | 7         | 8        |   | 9        | 10        |

## Линия

**SC** Sunfab Compact, исполнение с наклонным блоком цилиндров

## 1. Тип

**M** Мотор

## 2. Рабочий объем

**012 017 025 034 040 047 056 064 084 090 108 130**

## 3. Направление вращения

**W** Независимо

## 4. Уплотнение вала

**N** Нитрил

## 5. Монтажный фланец

**ISO 7653-D**

**DL4** ∅ 80

## 6. Тип вала

**DIN 5462 / ISO 14**

**L35** 8x32x34.9

## 7. Соединительная крышка

|           |  | 012 | 017 | 025 | 034 | 040 | 047 | 056 | 064 | 084 | 090 | 108 | 130 |
|-----------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>S1</b> | 40° Крепежный фланец вертикально*                    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | X   | -   | X   | X   |
| <b>S2</b> | 40° Крепежный фланец горизонтально*                  | -   | -   | -   | -   | X   | X   | X   | X   | -   | -   | -   | -   |
| <b>S3</b> | 40° Резьбовое соединение                             | X   | X   | X   | X   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| <b>V1</b> | 90° Крепежный фланец вертикально*                    | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | X   | -   | X   | X   |
| <b>V2</b> | 90° Крепежный фланец горизонтально*                  | -   | -   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | -   | X   | X   |
| <b>R1</b> | Боковые соединения, фланцевые*                       | -   | -   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | -   | X   | X   |
| <b>K3</b> | Комбинируемая крышка 90° и боковые резьб. соединения | X   | X   | X   | X   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |

\* Соответствует SAE J518 код 62

## 8. Соединения

|          |               | 012 | 017 | 025 | 034 | 040 | 047 | 056 | 064 | 084 | 090 | 108 | 130 |
|----------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>G</b> | ISO G*        | X   | X   | X   | X   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| <b>M</b> | Метрическое** | -   | -   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | -   | X   | X   |
| <b>U</b> | UN***         | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | -   | X   | X   |

\* Только резьбовые присоединения

\*\* Только фланцевые присоединения

\*\*\* Доступны только для S-крышек

## 9. Дополнительно

**1** Внешний дренаж

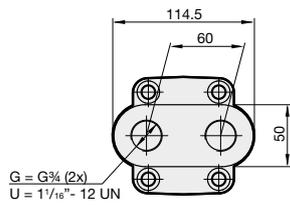
## 10. Принадлежности

**00** Отсутствуют

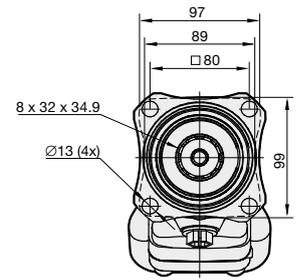
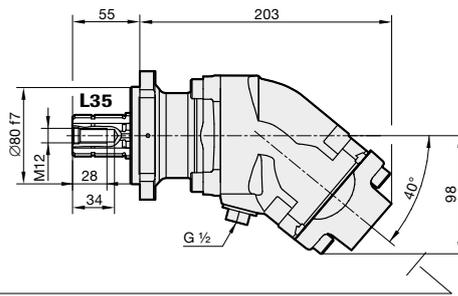
X = Доступны, стандартные

# Размеры

# SCM 012-034

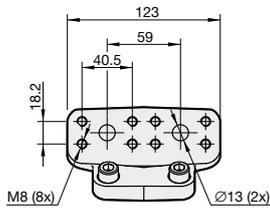


**S3**

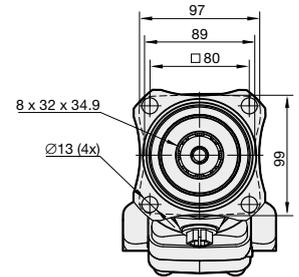
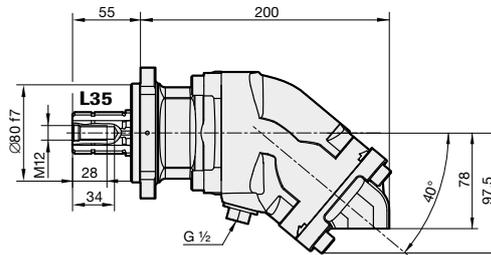


**DL4**

SAE J518 - 1/2"  
6000 psi (41.4 MPa)

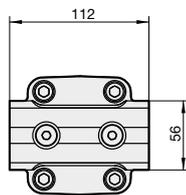


**V2**

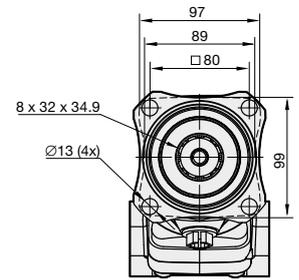
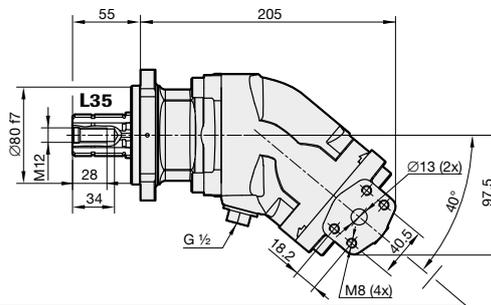


**DL4**

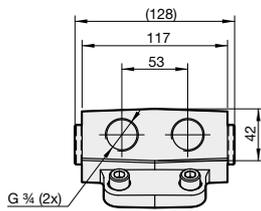
SAE J518 - 1/2"  
6000 psi (41.4 MPa)



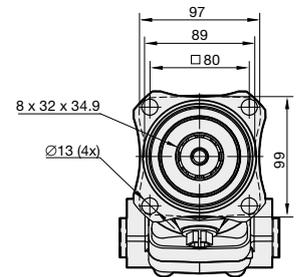
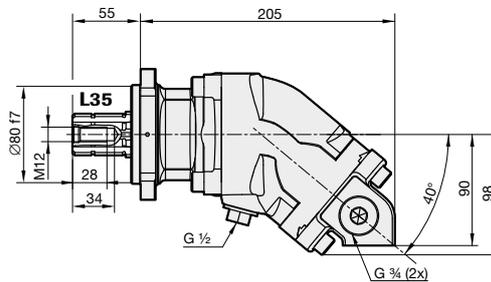
**R1**



**DL4**

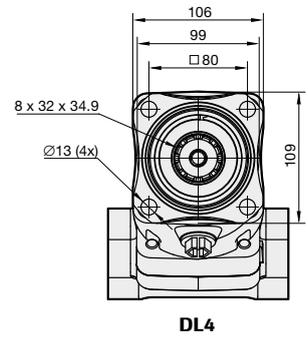
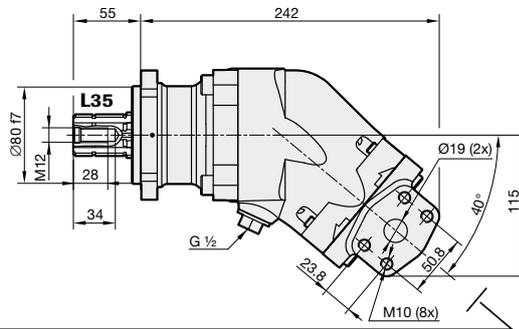
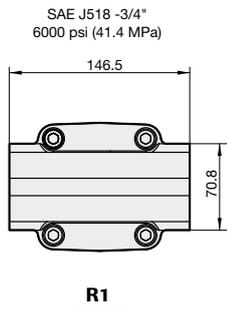
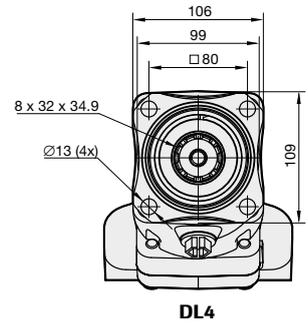
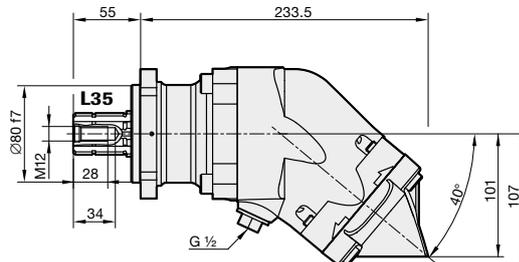
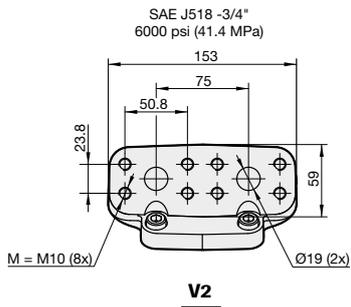
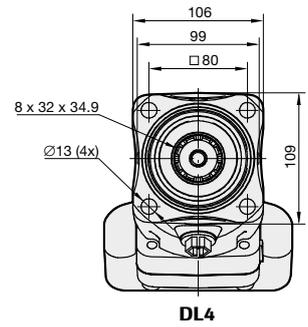
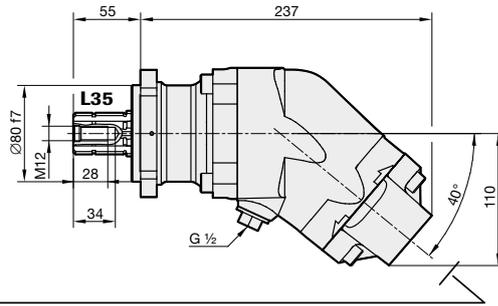
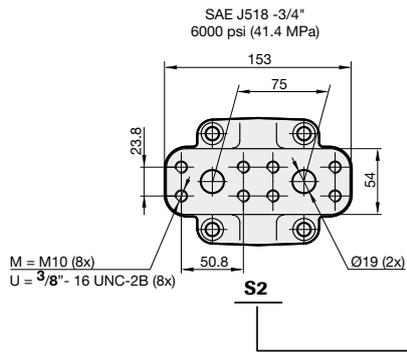


**K3**

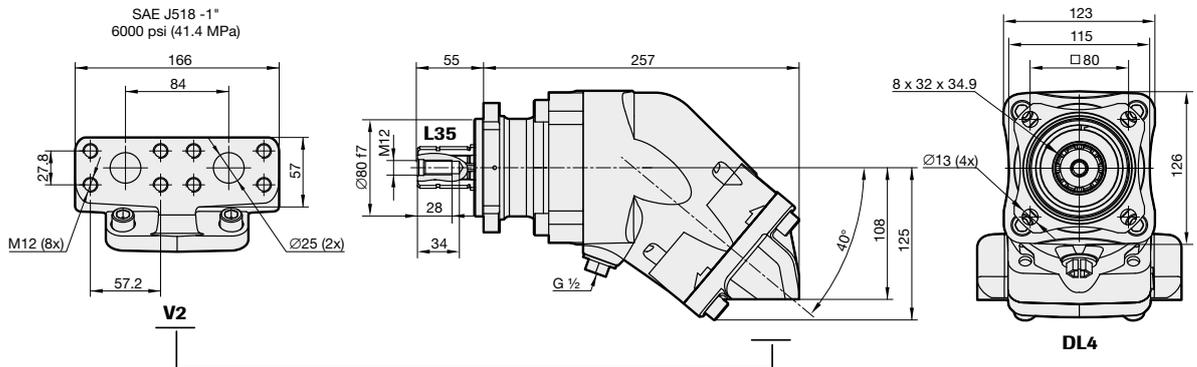
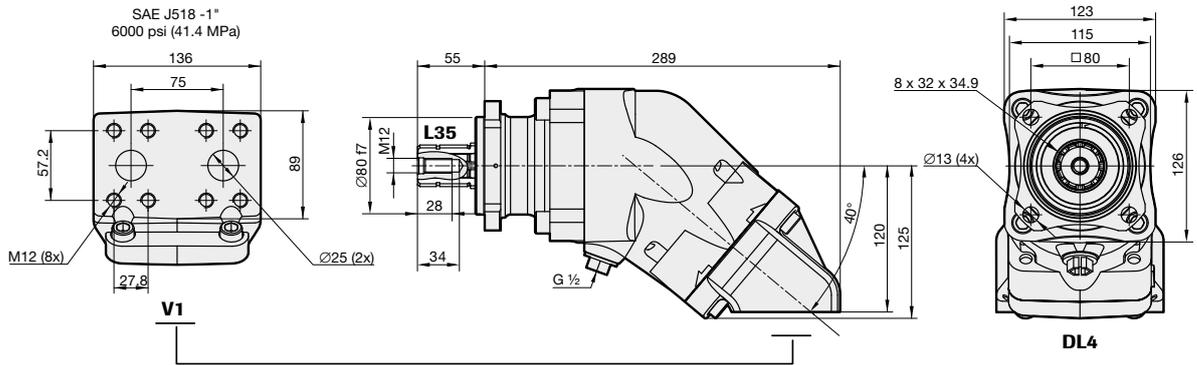
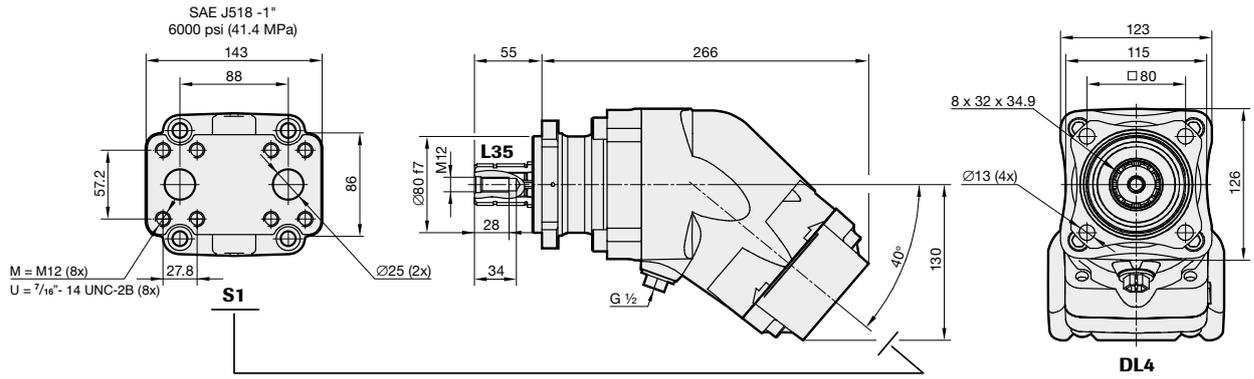


**DL4**

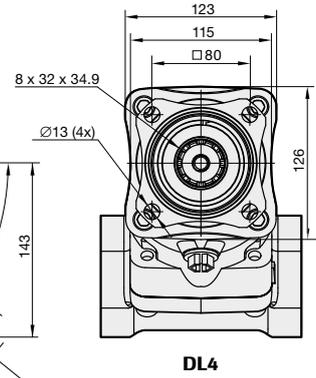
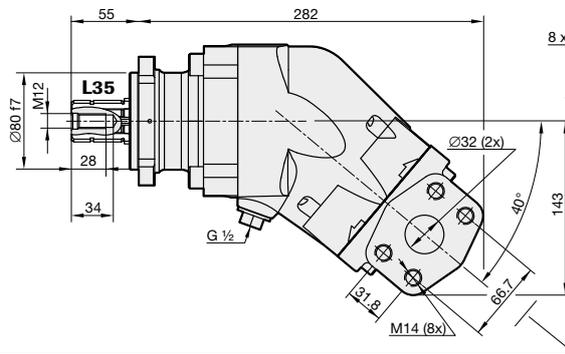
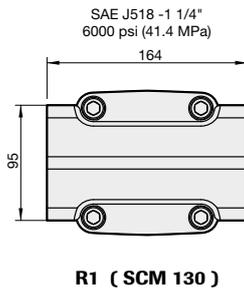
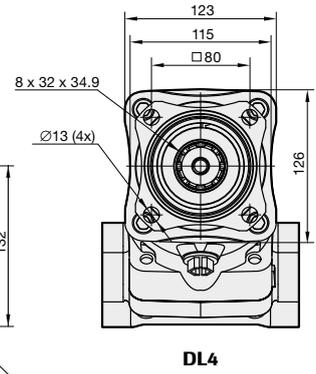
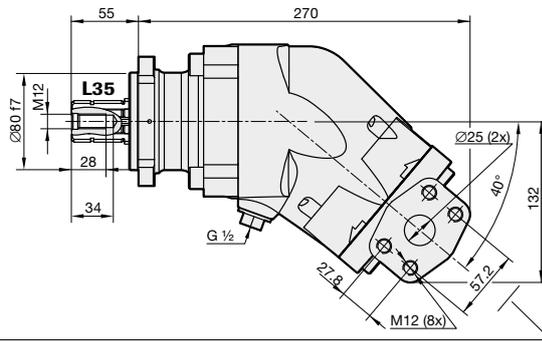
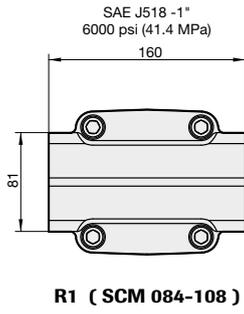
# SCM 040-064



# SCM 084-130



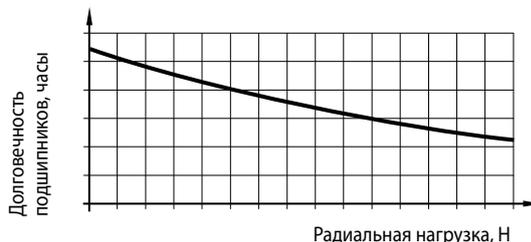
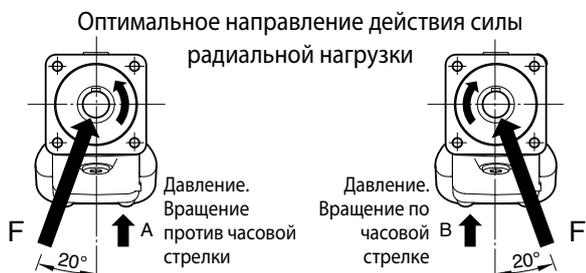
# SCM 084-130



# Общие инструкции

## Нагрузки на валы

Долговечность гидромотора в значительной степени зависит от срока службы подшипников. На этот показатель влияют эксплуатационные условия, например частота вращения, давление, вязкость масла и степень очистки.

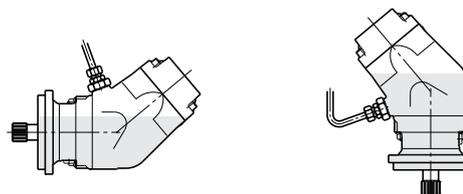


Внешняя нагрузка на вал, его размер, направление вращения и расположение также влияют на срок службы подшипников.

За расчетами срока службы подшипников в специальных режимах работы – обращайтесь в Sunfab Hydraulics.

## Установка

- Перед пуском, необходимо залить маслом корпус насоса на 50% его объема.
- Сливной шланг должен быть подсоединен к самому верхнему сливному отверстию.
- Другой конец шланга подсоединяется к масляному баку в точке, расположенной ниже уровня масла.



## Гидравлические жидкости

Необходимо использовать высокоэффективные масла, соответствующие требованиям ISO, таких марок как, HM, DIN 51524-2 HLP, или лучших.

Для обеспечения надежной смазки, требуется минимальная вязкость в 10 сСт .

Идеальная вязкость – 20-40 сСт.

## Маслопроводы

Рекомендуемая скорость движения масла в напорной линии – 7 м/с.

## Фильтрация

Рекомендуемая степень очистки согласно норме ISO 4406, код 16/13.

## Полезные формулы

Требуемый расход  $Q = \frac{D \times n}{1000 \times \eta_v}$  литр/мин

Частота вращения  $n = \frac{Q \times 1000 \times \eta_v}{D}$  Об / мин.

Момент  $M = \frac{D \times \Delta p \times \eta_{hm}}{6.3}$  Нм

Мощность  $P = \frac{Q \times \Delta p \times \eta_t}{60}$  кВт

$D$  = рабочий объем, см.<sup>3</sup>/об.

$n$  = частота вращения, об./мин

$P$  = мощность, кВт

$Q$  = расход, литры/мин

$\eta_v$  = объемный КПД

$\eta_{hm}$  = гидромеханический КПД

$\eta_t$  = общий КПД =  $\eta_v \times \eta_{hm}$

$M$  = момент, Нм

$\Delta p$  = перепад давления между входом и выходом гидравлического мотора мПа



### **ОСТОРОЖНО!**

Во время работы мотора:

1. Не прикасайтесь к напорному маслопроводу
2. Не прикасайтесь к вращающимся частям
3. Во избежание ожогов, не прикасайтесь к мотору и маслопроводам

*Сунфаб оставляет за собой право вносить конструкционные изменения без уведомления. Сунфаб оставляет за собой право на ошибки при написании и наборе текста.*