

**Lubrication
Distributors
DDU & DDJ**



Распределитель смазочный модели DDJ и DDU

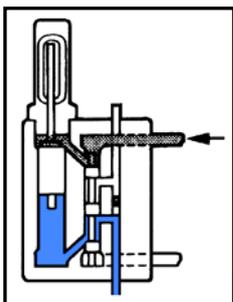
Описание:

Два варианта магистрального монтажа, регулируемые дозировочные золотники для использования на две линии, которые подают отмеренные дозы смазки на первую половину точек смазки, при подаче давления на одну линию, и на оставшиеся точки смазки при подаче давления на вторую линию.

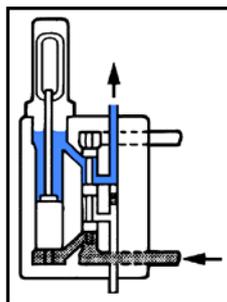
Преимущества:

- Каждый смазочный распределитель может иметь от одного до четырех независимых рабочих золотников.
- Наличие двух стандартных выходов от каждого рабочего золотника снижают стоимость системы
- Любой рабочий золотник распределителя может работать на один отвод смазки, позволяя подавать двойную дозу или организовать нечетное количество выходных отводов в распределителе
- Широкий диапазон плавной регулировки для любого размера распределителя позволяет осуществить самый оптимальный смазочный режим для каждого подшипника
- Все гидравлические операции контролируются визуально

Способ действия:

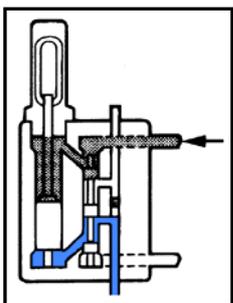


1. Подача давления на первую линию заставляет управляющий золотник двигаться вниз, что, в свою очередь, открывает два диагональных прохода. Смазочная жидкость проходит через верхний диагональный проход в рабочую камеру и давит на верхнюю часть главного поршня, заставляя его двигаться вниз.

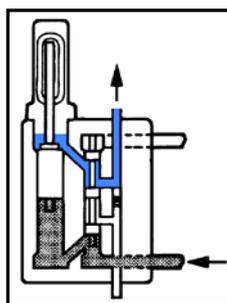


2. Нагнетаемое сверху давление заставляет главный поршень двигаться вниз до самой низкой точки (до упора), нагнетая весь дозированный объем смазки на подшипник. Дальше этой точки поддержание давления не будет иметь никакого эффекта.

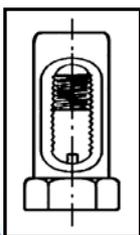
3. Давление подается к нижней подводящей линии (по сигналу от клапана, управляющего потоком) и поднимает входной поршень вверх, открывая, таким образом, оба диагональных прохода. Смазочная жидкость проходит через нижнюю диагональ в главный рабочий цилиндр и воздействует на нижнюю часть главного поршня, заставляя его двигаться вверх.



4. Нагнетаемое снизу давление в нижней подводящей линии сдвигает главный золотник в самую высокую точку его движения, выталкивая весь отмеренный объем смазки к подшипнику. Дальше этой точки поддержание давления в нижней подводящей линии не будет иметь никакого эффекта.



Регулировка:



Объем подачи распределителя необходимо устанавливать непосредственно на месте с целью достижения наилучших результатов, что, в свою очередь, определяется наблюдением за скольжением подшипника в процессе его работы. При наличии излишней смазки необходимо просто уменьшить ход золотника. Если подшипник сухой, то нужно увеличить ход золотника. Период (цикл) времени между циклами также подвергается регулировке.



Спецификация

Модель	Выход на один выпускной канал и на один ход золотника в см ³	
	максимум	минимум
DDJ	0.60	0.13
DDU	3.50	0.50

Макс. давление подачи	350 атм	
Макс. давление на выходе	70 атм	
Диапазон температур	-20° to +120°С	
Материал	корпус	сталь
	золотник	закаленная сталь
	прокладка	латунь
	уплотнение	витон
	шток индикатора	Нерж. сталь

Имеются пластиковые колпачки для индикатора

Заказ

Модель рапре-ля	Количество выходов	Артикул	Вес (кг)
DDJ1	1	16915	0.40
DDJ2	2	16920	0.40
DDJ3	3	16930	0.60
DDJ4	4	16940	0.60
DDJ5	5	16945	0.85
DDJ6	6	16950	0.85
DDJ7	7	16960	1.05
DDJ8	8	16970	1.05
DDU1	1	17210	1.35
DDU2	2	17220	1.35
DDU3	3	17230	2.40
DDU4	4	17240	2.40
DDU5	5	17250	3.40
DDU6	6	17260	3.40
DDU7	7	17270	4.45
DDU8	8	17280	4.45

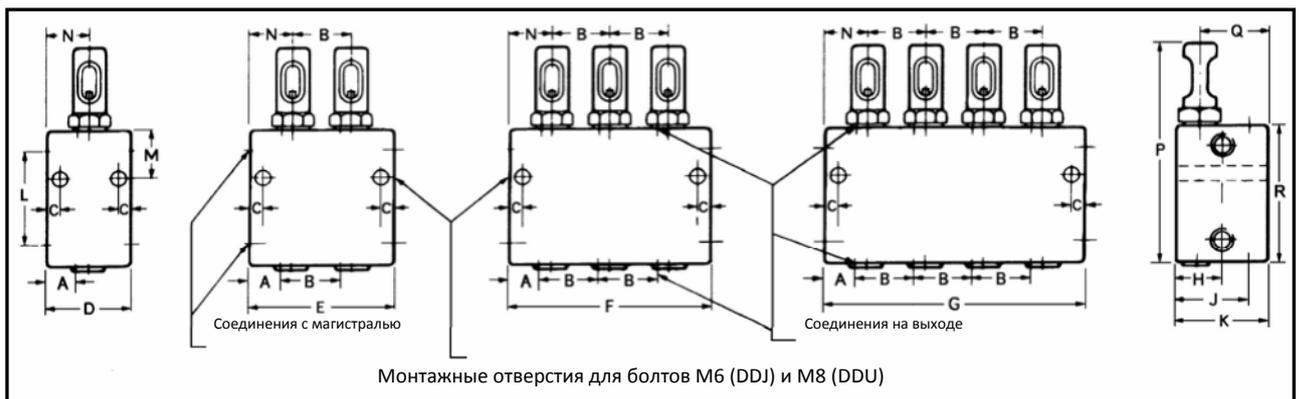
Установка

Все соединения унифицированы под соединения BSP. Удлинительные nipples (штуцеры, патрубки) могут понадобиться для соединения с центральными каналами, в особенности на конце соединений (там, где сальники).

Распределители имеют два выходных канала для каждой рабочей золотника. В случае, когда требуется нечетное количество выходных каналов, либо, следуя конкретным задачам установки оборудования или в целях двойного увеличения максимальной подачи смазки, необходимо выкрутить перекрестную перемычку (см. документацию по установке и техническому обслуживанию).

Очень важно, чтобы перемычка была снята до закрытия канала, иначе гидравлическая заглушка не даст работать противоположному каналу.

Размеры



Модель Размер	Размер (мм)																Соединения	
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	вход	выход
DDJ	14	14	6	29	43	57	71	19	31	38	38	27	14	80	30	54	1/8"	1/8"
DDU	18	32	7	45	76	108	140	27	44	54	57	27	24	137	42	79	3/8"	1/4"

