

## Насосы с прямым приводом (модель TP2)

Механические насосы приводятся в движение смазываемой машиной при помощи шатуна или кулачкового привода. Небольшое количество смазывающего материала (это может быть консистентная или жидкая смазка) подается на протяжении каждого цикла до тех пор, пока работает машина. Источником смазывания может быть бак или коллекторный трубопровод с отсечным клапаном, фильтром или червячной машиной с фильтрующей головкой и регулятором давления между коллекторным трубопроводом и насосом. Для положительной заправки давление в насосе должно быть 10 psi.

### Информация для заказа

Составные элементы – насосы, бак и регулятор давления – должны заказываться отдельно. Они не продаются в виде целых блоков.

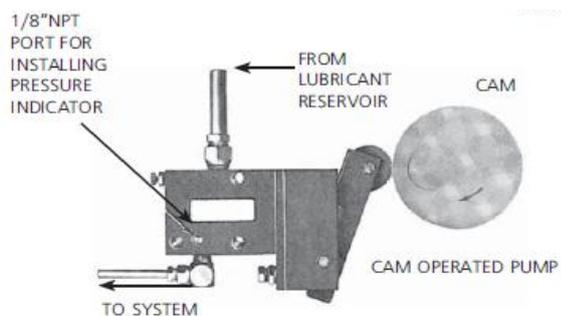
**Внимание:** Для обеспечения безопасности оборудования и персонала, необходимо включить в заказ один из описанных индикаторов давления. Они обеспечивают сброс давления в системе в случае забивания трубопровода.

### Насосы с прямым приводом – модель TP2

Отверстие с шагом резьбы 1/8" NPT для установки индикатора давления

Из бака для смазки

Кулачковый привод



В систему

Насос с кулачковым приводом

Насосы с кулачковым приводом могут также монтироваться на прямой или наклонной плоскости и работать от кулачкового привода с цепью.

### Размерные характеристики насоса

Деталь насоса №	Объемный расход за ход (см <sup>3</sup> )		Метод действия насоса	Возвратно-поступательное движение насоса	Отношение давлений и рекомендуемое минимальное рабочее давление	Максимальное рабочее давление	Максимальное кол-во циклов в минуту			
	Минимум	Максимум					При регулировке макс. сброса		При регулировке макс. сброса 50%	
							NLGI#1	NLGI#2	NLGI#1	NLGI#2
TP2L3 TP2C2	0	1,66	Кулачковый привод	Пружина	Рабочее усилие в 11 раз	По требованию	60	30	75	37