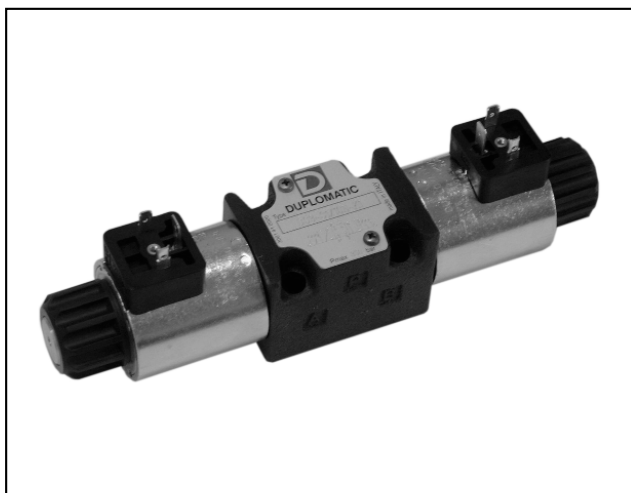




DS3

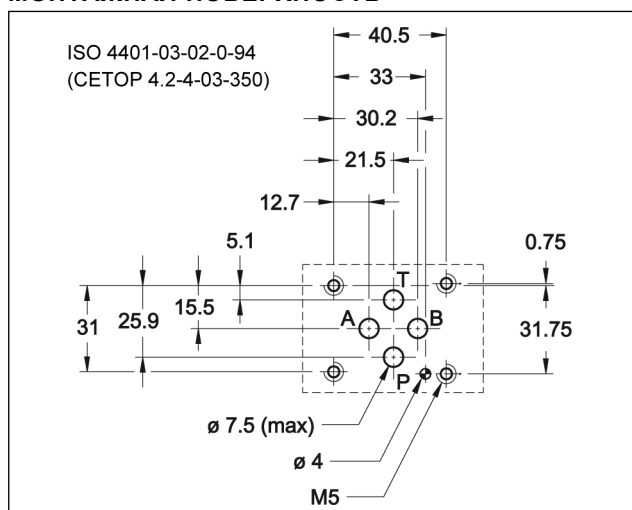
НАПРАВЛЯЮЩИЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ СЕРИЯ 10

СЕТОР 03

Р_{макс} 350 бар

Q_{макс} 100 л/мин

МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

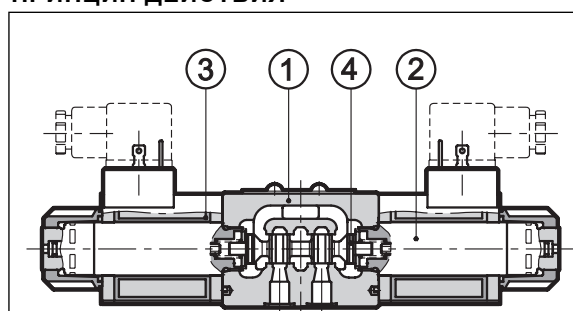


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50 °С)

Максимальное рабочее давление: Отверстия P - A - B Отверстие T: - в стандартной версии - с отверстием Y	бар	Пост. ток	Перем. ток
		350	
		210 320	160
Максимальный расход	л/мин	100	90
Падение давления Δ p-Q	см. параграф 4		
Эксплуатационные ограничения	см. параграф 6		
Электрические характеристики	см. параграф 7		
Электрические разъёмы	вилка электроразъёма по DIN 43650		
Рабочий диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ÷ +50	
Диапазон температур жидкости	°C	-20 ÷ +80	
Диапазон вязкостей жидкости	сСт	10 ÷ 400	
Рекомендуемая вязкость жидкости	сСт	25	
Допустимая степень загрязнения жидкости	Класс 10 по NAS 1638		
Масса: клапан с одним электромагнитом клапан с двумя электромагнитами	кг	1,5	1,35
	кг	2,0	1,8

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



- Распределитель с монтажной поверхностью в соответствии со стандартами ISO 4401 (СЕТОР RP121H).

- Корпус клапана ① сделан из высокопрочного литого чугуна с широкими внутренними проходами для уменьшения падения давления потока. Используются маслonaполненные электромагниты ② со сменными катушками ③ (для получения дополнительной информации об электромагнитах см. параграф 7).

- Клапан поставляется в 3 или 4-линейном исполнении с 2 или 3 положениями и с несколькими взаимозаменяемыми золотниками ④ с различными положениями каналов.

- Клапан может поставляться с электромагнитами, рассчитанными либо на постоянный, либо на переменный ток. Питание электромагнитов, рассчитанных на постоянный ток, также может осуществляться и от переменного тока, путём использования электроразъёмов со встроенным выпрямительным мостом (см. параграф 7.2).

- Направляющие распределительные клапаны DS3 с электромагнитами, рассчитанными на питание постоянным током, также могут поставляться в специальных версиях:

- исполнение с дренажным отверстием Y

(см. параграф 13.2);

- исполнение с жиклерами в арматурных трубках для плавного переключения золотника (см. параграф. 13.3).



1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

D	S	3	-		/ 10		-		K1	/	
----------	----------	----------	----------	--	-------------	--	----------	--	-----------	----------	--

Распределитель с электромагнитным управлением

Размер в соответствии со стандартом CETOP 03

Тип золотника: (см. параграф 3)

S*	TA*
SA*	TB*
SB*	RK

Серия: (габаритные и монтажные размеры не изменяются от 10 до 19)

Уплотнения:

N = Уплотнения NBR для минеральных масел (стандартный вариант)

V = Уплотнения FPM для специальных жидкостей

СМ = защитный резиновый колпачок ручного дублирования

СР = кнопка ручного дублирования (только для постоянного тока)

СРК = кнопка ручного дублирования с фиксатором (только для постоянного тока) (пропустить, если не нужно)

Электрическое соединение катушки: вилка электроразъёма DIN 43650 (стандартный вариант)

Напряжение питания катушек:

Питание постоянным током

D00 = клапан без катушек (см. примечание)

D12 = 12 В

D24 = 24 В

D48 = 48 В

D110 = 110 В

D220 = 220 В

Питание переменным током

A00 = клапан без катушек (см. примечание)

A24 = 24 В - 50 Гц

A48 = 48 В - 50 Гц

A110 = 110 В - 50 Гц / 120 В - 60 Гц

A230 = 230 В - 50 Hz

F110 = 110 В - 60 Гц

F220 = 220 В - 60 Гц

ПРИМЕЧАНИЕ: Гайки фиксации катушек и уплотнительные кольца (OR) поставляются вместе с клапанами

2 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

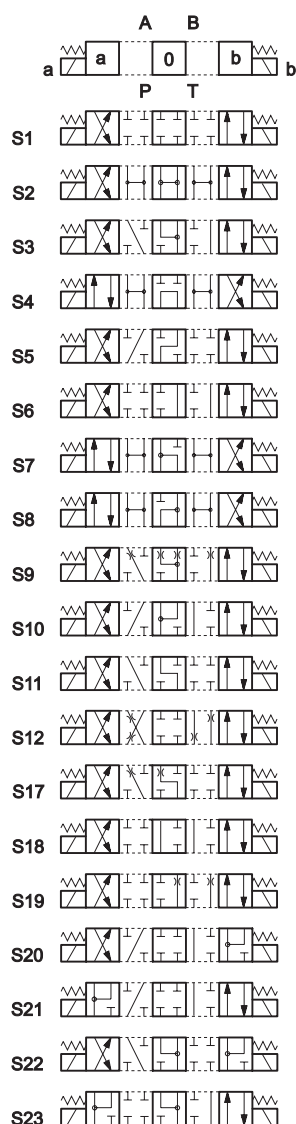
Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HLP в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей, таких, как HFA, HFB, HFC, проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах выше 70 °C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять свои физические и химические свойства.

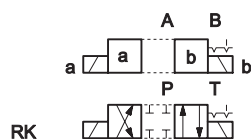


3 - КОНФИГУРАЦИИ

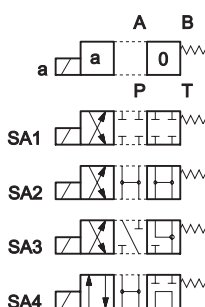
Тип **S***:
2 электромагнита - 3 положения
с пружинным центрированием



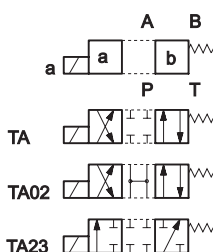
Тип **RK**:
2 электромагнита - 2 положения с
механической фиксацией золотника



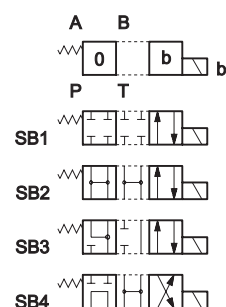
Тип **SA***:
1 электромагнит со стороны A
2 положения (центральное + внешнее) с
пружинным центрированием



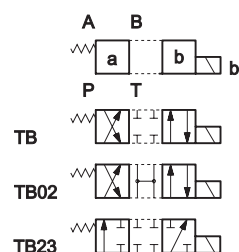
Тип **TA**:
1 электромагнит со
стороны A
2 внешних положения с
возвратной пружиной



Тип **SB***:
1 электромагнит со стороны B
2 положения (центральное + внешнее) с
пружинным центрированием



Тип **TB**:
1 электромагнит со
стороны B
2 внешних положения с
возвратной пружиной



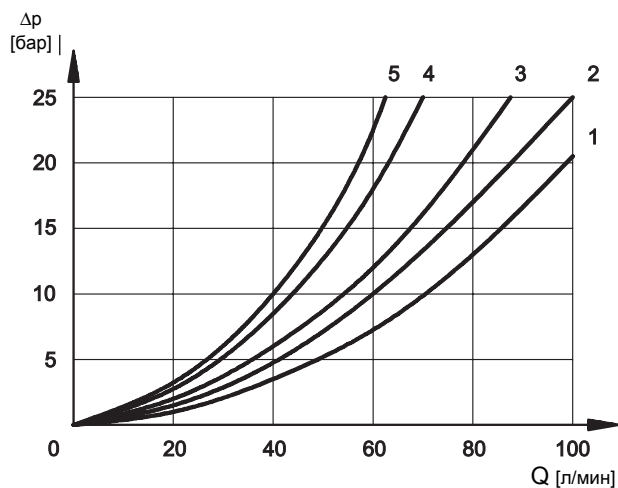
Тип **TA23 / TB23**

3-х линейный клапан - 1 электромагнит - 2 внешних
положения, возвратная пружина

Помимо типов, показанных на схемах, которые являются наиболее часто используемыми, могут поставляться и другие специальные версии: обратитесь в наш отдел технической поддержки для выяснения их идентификации, пригодности и рабочих диапазонов.



4 -ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ Δp -Q (полученное при вязкости 36 сСт при температуре 50 °С)



Для золотников типа S10, S20, S21, S22 и S23, включенных по регенеративной схеме, падение давление между каналами А и В следует смотреть по кривой 5.

ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИНИЦИИРОВАННОМ КЛАПАНЕ

ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P-A	P-B	A-T	B-T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ			
S1, SA1, SB1	2	2	3	3
S2, SA2, SB2	1	1	3	3
S3, SA3, SB3	3	3	1	1
S4, SA4, SB4	6	6	6	6
S5	2	1	3	3
S6	2	2	3	1
S7, S8	6	6	6	6
S9	2	2	3	3
S10	1	3	1	3
S11	2	2	1	3
S12	2	2	3	3
S17				
S18	1	2	3	3
S19				
S20	1	5	2	
S21	5	1		2
S22	1	5	2	
S23	5	1		2
TA, TB	2	2	2	2
TA02, TB02	2	2	2	2
TA23, TB23	3	3		
RK	2	2	2	2

ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ОБЕСТОЧЕННОМ КЛАПАНЕ

ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ				
S2, SA2, SB2					2
S3, SA3, SB3			3	3	
S4, SA4, SB4					5
S5		4			
S6				3	
S7, S8					5
S10	3	3			
S11			3		
S17					
S18	4				
S19					
S22			3	3	
S23			3	3	

5 - ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ

Указанные значения были получены в соответствии со стандартом ISO 6403 с использованием минерального масла, имеющего вязкость 36 сСт при температуре 50°C.

РОД ТОКА	ВРЕМЯ	
	ИНИЦИИРОВАНИЯ	ОБЕСТОЧИВАНИЯ
постоянный	25 ÷ 75 мс	15 ÷ 40 мс
переменный	10 ÷ 25 мс	15 ÷ 40 мс



6 - ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Приведённые кривые определяют рабочие значения расхода в соответствии с давлением в различных вариантах клапана.

Значения были получены в соответствии с нормой ISO 64003 для электромагнитов, работающих при номинальной температуре с напряжением питания, равным 90% от номинальной величины.

Значения были получены с использованием минерального масла, имеющего вязкость 36 сСт при температуре 50°C и фильтрацией в соответствии со стандартом NAS 1638 класса 7.



ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S1, SA1, SB1	1	1
S2, SA2, SB2	2	2
S3, SA3, SB3	3	3
S4, SA4, SB4	4	4
S5	1	1
S6	6	7
S7	4	4
S8	4	4
S9	10	10
S10	1	1
S11	7	6
S12	1	1

ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S17		
S18	1	1
S19		
S20	8*	8
S21	8	8*
S22	9*	8
S23	8	9*
TA, TB	5	5
TA02, TB02	1	1
TA23, TB23	2	2
RK	1	1

ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S1, SA1, SB1	1	1
S2, SA2, SB2	2	2
S3, SA3, SB3	3	3
S4, SA4, SB4	4	4
S5	1	1
S6	3	1
S7	4	4
S8	4	4
S9	1	1
S10	1	1
S11	1	3
S12	1	1

ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S17		
S18	1	1
S19		
S20	9*	8
S21	8	9*
S22	7*	6
S23	6	7*
TA, TB	1	1
TA02, TB02	1	1
TA23, TB23	5	5
RK	1	1

* Графики приведены для распределителя с подключенным каналом А к бесштоковой полости цилиндра и каналом В к штоковой полости цилиндра двустороннего действия с соотношением площадей 2:1.

тип золотника	кривая	
	P-A	P-B
S1, SA1, SB1	1	1
S2, SA2, SB2	5	5
S3, SA3, SB3	3	3
S4, SA4, SB4	4	4
S9	1	1
TA, TB	5	5
RK	6	6

Примечание: Значения, показанные на графиках, относятся только к стандартному электромагнитному клапану. Эксплуатационные ограничения должны быть значительно снижены при использовании 4-линейного клапана с заглушенным отверстием А или В. Рабочие характеристики расхода и давления в исполнениях клапанов с плавным перемещением золотника (варианты /F*) непостоянны в течение установленного времени перемещения. Для получения дополнительной информации, касающейся этих областей применения, пожалуйста, обратитесь в наш отдел технической поддержки.



7 - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

7.1 Электромагниты

Электромагниты состоят из двух основных частей: арматурной трубки и катушки. Трубка ввинчивается в корпус клапана и содержит плунжер, который, будучи погруженным в масло, перемещается без износа. Внутренняя часть арматурной трубки, контактирующая с маслом в возвратной линии, обеспечивает рассеивание тепла.

Катушка прикрепляется к трубке при помощи резьбового кольца, и может поворачиваться на 360° с целью размещения её в имеющемся пространстве.

Примечание 1: Для того, чтобы далее снизить электромагнитное излучение, рекомендуется использование электроразъемов типа Н. Они предотвращают скачки напряжения при размыкании электрической цепи, питающей катушку (см. КАТ. 49 000).

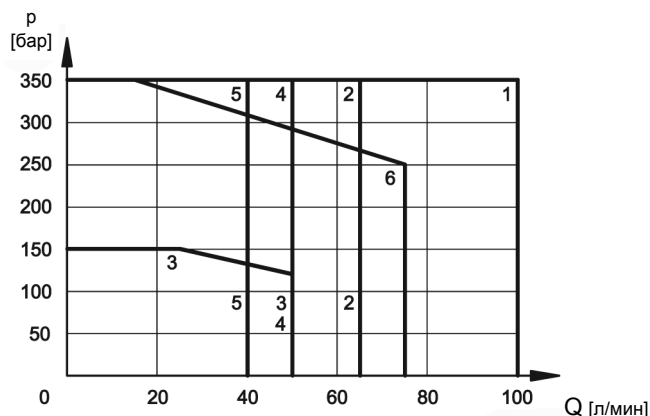
7.2 Потребляемые ток и мощность для электромагнитного клапана с питанием постоянным током

В таблице показаны значения тока и потребляемой мощности, соответствующие различным типам катушек для постоянного тока.

Подача выпрямленного тока осуществляется путём подключения клапана (за исключением катушки D12) к источнику переменного тока (50 или 60 Гц), выпрямляемого посредством диодного моста, встроенного в разъемы типа "D" (см. кат. 49 000).

7.3 Потребляемые ток и мощность для электромагнитного клапана с питанием переменным током

В таблице показаны значения тока и потребляемой мощности при пуске и при удержании, соответствующие различным типам катушек для переменного тока.



КОЛЕБАНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ПИТАНИЯ	± 10% от номинала
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВКЛЮЧЕНИЙ	18 000 в час
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВКЛЮЧЕНИЯ	100%
ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ (ЭМС) ИЗЛУЧЕНИЯ (см. примечание 1)	EN 50081-1
ЗАЩИЩЕННОСТЬ	EN 50082-2
НИЗКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	в соответствии с 73/23/CEE 96/68/CEE
Класс защиты: Атмосферные вещества (CEI EN 60529) Изоляция катушки (VDE 0580) Пропитка: катушка постоянного тока катушка переменного тока	IP 65 (см. примечание 2) класс H класс F класс H

Примечание 2: Степень защиты IP65 гарантируется только при правильно подключенном и установленном соединительном разъёме.

Суффикс	Номинальное напряжение [В]	Сопротивл. при 20°C [Ом]	Потребл. ток [А]	Потребл. мощность [Вт]	Код
D12	12	4,4	2,72	32,6	1902860
D24	24	18,6	1,29	31	1902861
D48	48	78,6	0,61	29,3	1902863
D110	110	423	0,26	28,6	1902864
D220	220	1692	0,13	28,6	1902865

Примечание: При питании клапана выпрямленным током необходимо снижение эксплуатационных ограничений примерно на 5 - 10%.

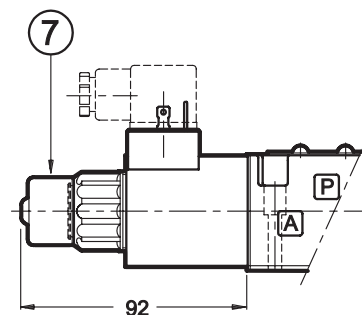
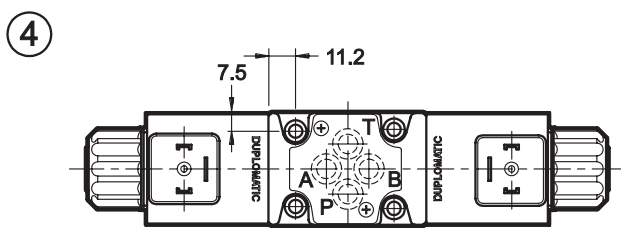
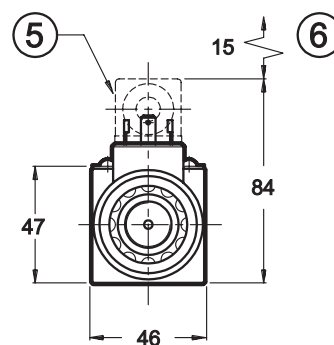
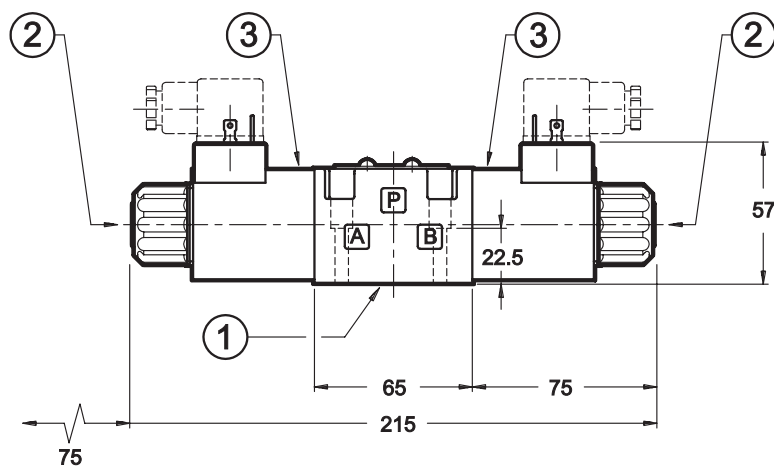
ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S1, SA1, SB1	1	1
S2, SA2, SB2	2	2
S3, SA3, SB3	3	3
S4, SA4, SB4	4	4
S9	6	6
TA, TB	5	5
RK	1	1

Суффикс	Номинальное напряжение [В]	Частота [Гц]	Сопротивление при 20°C [Ом]	Потребляемый пусковой ток [А]	Потребляемый ток удержания [А]	Потребляемая пусковая мощность [ВА]	Потребляемая мощность удержания [ВА]	Код катушки
A24	24	50	1,46	8	2	192	48	1902830
A48	48	50	5,84	4,4	1,1	204	51	1902831
A110	110V-50Hz 120V-60Hz	50/60	32	1,84	0,46	192	48	1902832
				1,56	0,39	188	47	
A230	230V-50Hz 240V-60Hz	50/60	140	0,76	0,19	176	44	1902833
				0,6	0,15	144	36	
F110	110	60	26	1,6	0,4	176	44	1902834
F220	220		106	0,8	0,2	180	45	1902835

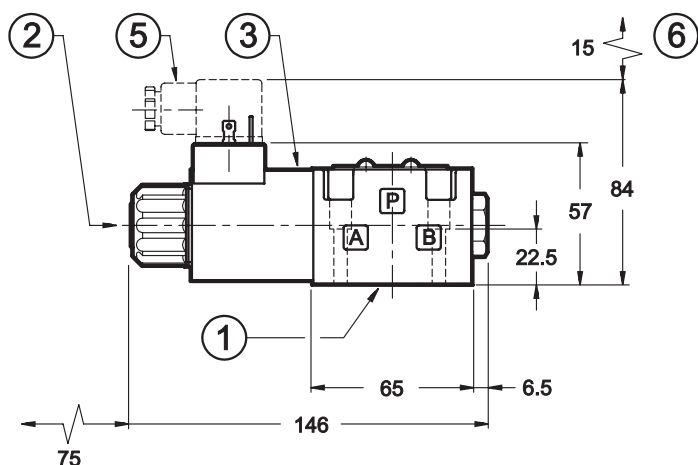


8 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ С ПИТАНИЕМ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ

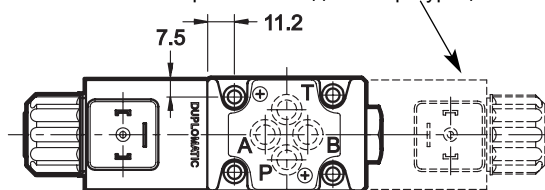
DS3 - S*
DS3 - RK



DS3 - SA*
DS3 - TA



4 положения электромагнитов для конфигураций SB* и TB



размеры в мм.

1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами
2	Стандартная кнопка ручного управления (встр. в арматурную трубку)
3	Катушка (вращающаяся на 90°)
4	Пространство для снятия катушки
5	Электрический разъём DIN 43650, заказываемый отдельно (см. кат. 49 000)
6	Пространство для снятия электроразъёма
7	Кнопка ручного управления с защитным колпачком

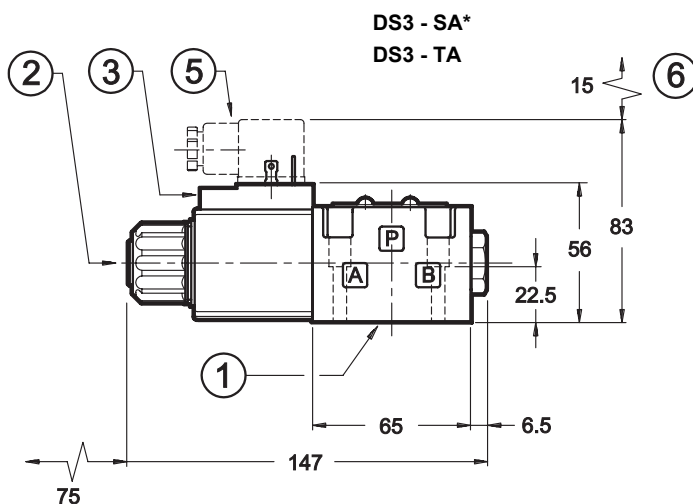
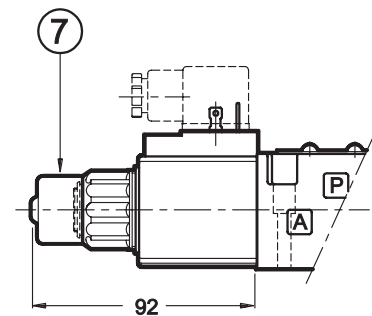
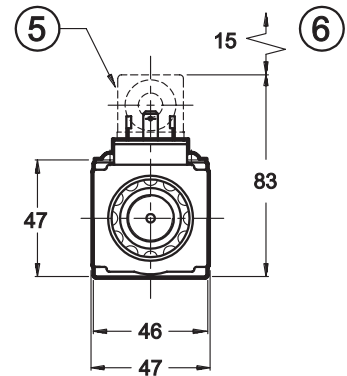
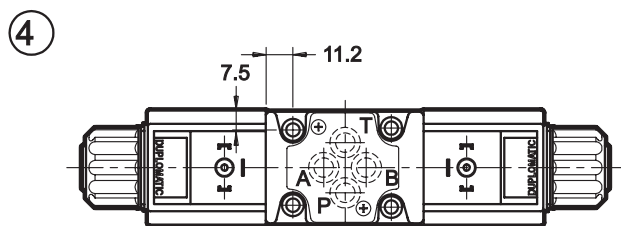
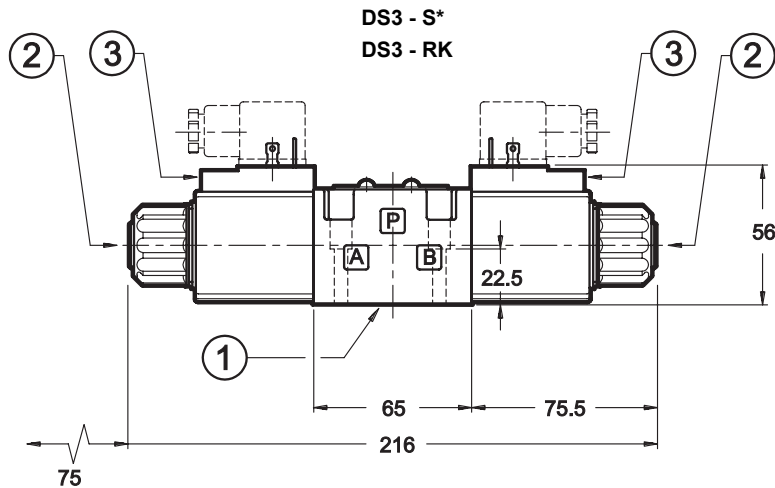
Информация о крепёжных винтах и уплотнительных кольцах приведена в параграфе 16



DS3

СЕРИЯ 10

9 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ С ПИТАНИЕМ ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ



размеры в мм.

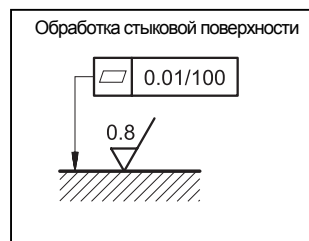
1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами
2	Стандартная кнопка ручного управления (встр. в арматурную трубку)
3	Катушка (вращающаяся на 90°)
4	Пространство для снятия катушки
5	Электрический разъем по DIN 43650, заказываемый отдельно (см. кат. 49 000)
6	Пространство для снятия разъема
7	Кнопка ручного управления с защитным колпачком

Информация о крепёжных винтах и уплотнительных кольцах приведена в параграфе 16



10 - УСТАНОВКА

Конфигурации с центрирующей и возвратной пружинами могут устанавливаться в любом положении; клапаны типа RK - без пружин и с механическим стопором золотника должны устанавливаться таким образом, чтобы их продольная ось была горизонтальной. Крепление клапана осуществляется посредством болтов или соединительных шпилек, при этом клапан устанавливается на шлифованной поверхности со значениями плоскостности и шероховатости, равными или лучшими чем те, которые указаны на чертеже. Если минимальные условия, установленные для значений плоскостности и/или шероховатости, не выполняются, то может возникать утечка жидкости между клапаном и установочной поверхностью.



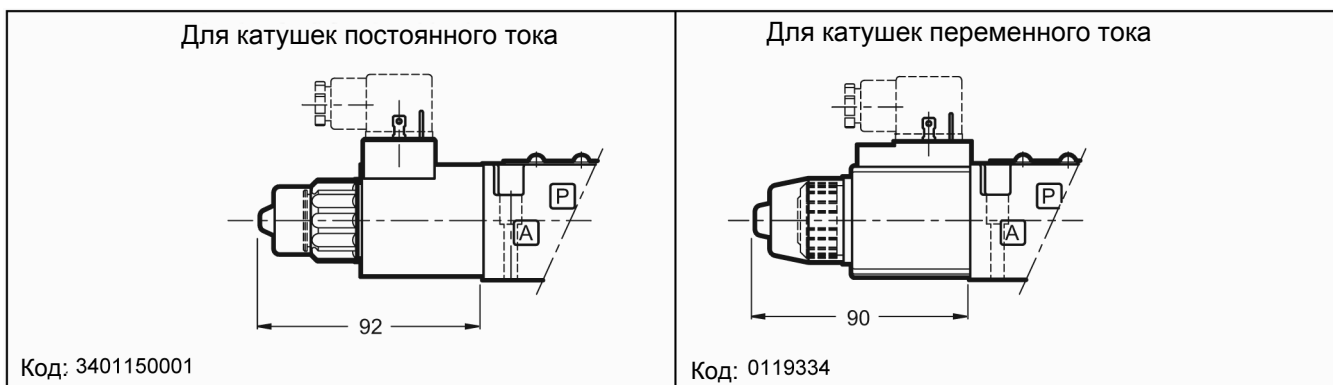
11- ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РАЗЪЕМЫ

Клапаны с электромагнитным управлением поставляются без электроразъемов. Электроразъемы должны заказываться отдельно.

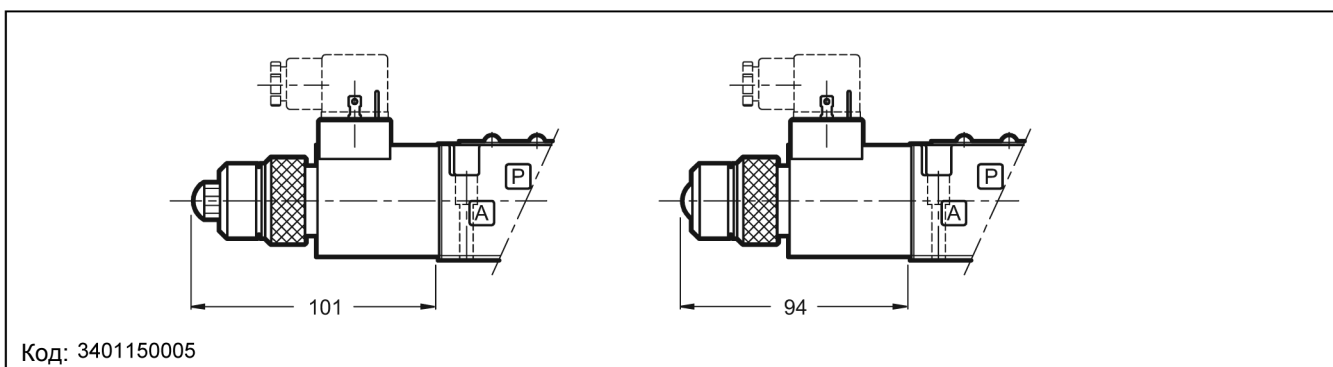
Для получения идентификации типа электроразъема, который необходимо заказать, обратитесь к каталогу 49 000.

12- РУЧНОЕ ДУБЛИРОВАНИЕ И ЗАЩИТНЫЕ КОЛПАЧКИ

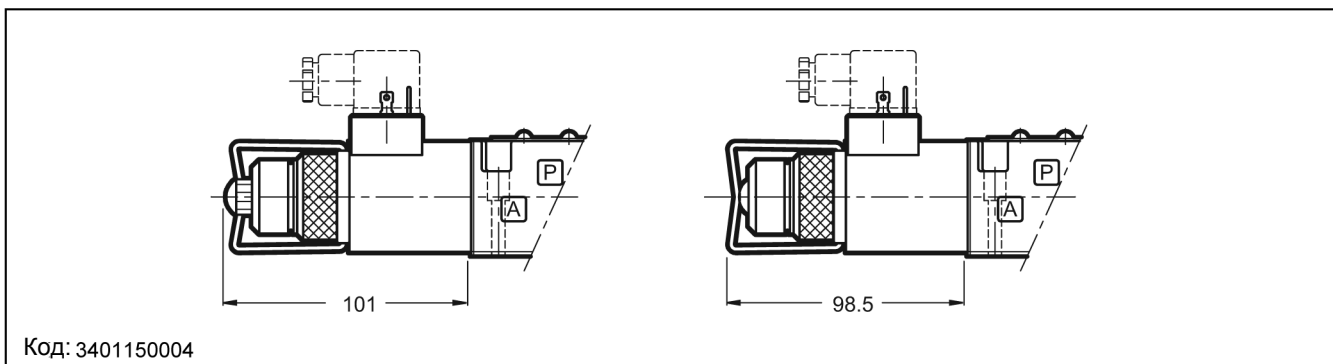
12.1 Защитный резиновый колпачок типа CM-DS3/10 для стандартно встроенного в арматурную трубку ручного дублирования.



12.2 Кнопка ручного дублирования типа CP-DS3/10 (только для катушек постоянного тока).



12.3 Кнопка ручного дублирования с фиксатором типа СРК-DS3/10 (только для катушек постоянного тока).





13 - СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КЛАПАНОВ С КАТУШКАМИ ПОСТОЯННОГО ТОКА

13.1 Идентификационный код

D

S

3

-

/

11

-

K1

/

Направляющий распределитель с электромагнитным управлением

Размер CETOP 03 (ISO 4401-03)

Тип золотника:
для исполнения Y см. параграф 3;
для исполнения F* см. таблицу в параграфе 13.3

№ серии:
габаритные и монтажные размеры не изменяются от 10 до 19)

Уплотнения:
N = Уплотнения NBR для минеральных масел (стандартно)
V = Уплотнения FPM для специальных жидкостей

Опции:
Y = исполнение с дренажным отверстием (см. параграф 13.2)

F* = фиксированный жиклер для плавного перемещения золотника (см. параграф 13.3)

Электрическое соединение катушки: вилка электроразъема DIN 43650 (стандартный вариант)

Напряжение питания катушки:
D12 = 12 В постоянного тока
D24 = 24 В постоянного тока
D110 = 110 В постоянного тока
D220 = 220 В постоянного тока

13.2 - Исполнение с дренажным отверстием (опция /Y)

Это исполнение позволяет распределителю работать с давлением до 320 бар в порте Т.

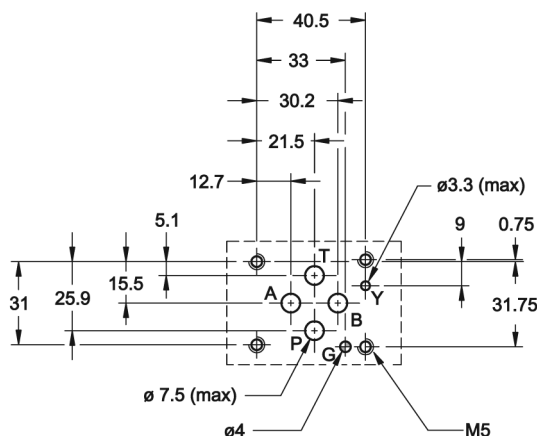
Отверстие Y - это дренажный порт, выполненный на стыковой поверхности распределителя в соответствии с ISO 4401-03-03-0-94. Отверстие Y соединено с арматурными трубками катушек распределителя, что позволяет им избегать действия высокого давления в порте Т.

13.3 - Исполнение с жиклером для плавного перемещения золотника (опция /F*)

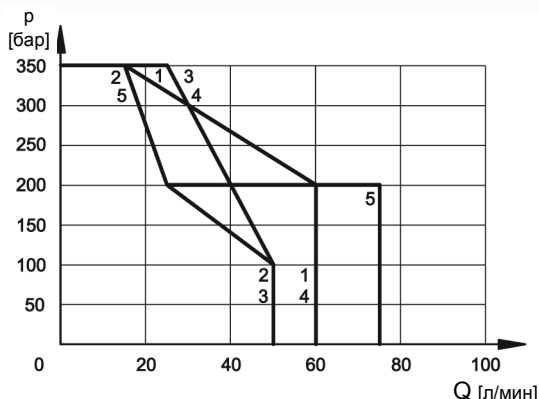
Данное исполнение позволяет распределителю осуществлять мягкий пуск и остановку исполнительного привода путём уменьшения скорости перемещения золотника распределителя. Скорость золотника уменьшается при помощи жиклеров с калиброванными отверстиями, установленных в корпусе распределителя. Корпус распределителя этой версии имеет особую конструкцию и жиклеры не подлежат замене.

На диаграмме справа показаны эксплуатационные ограничения для различных типов золотников (Примечание: Для этого исполнения вместо золотника типа S3 должен использоваться золотник типа S9).

В таблице справа приведено время перемещения золотника с маслом вязкостью 36 сСт при температуре 50°C. Время перемещения золотника с одним и тем же калиброванным отверстием зависит от вязкости (и, следовательно, от температуры) рабочей жидкости. Более того, время выключения распределителя зависит от расхода через него и рабочего давления. Для правильного функционирования устройства плавного перемещения золотника убедитесь, что арматурные трубки катушек распределителя всегда заполнены маслом. Для этого мы рекомендуем устанавливать обратный клапан в магистрали Т с давлением срабатывания 1-2 бар для создания гарантированного подпора.



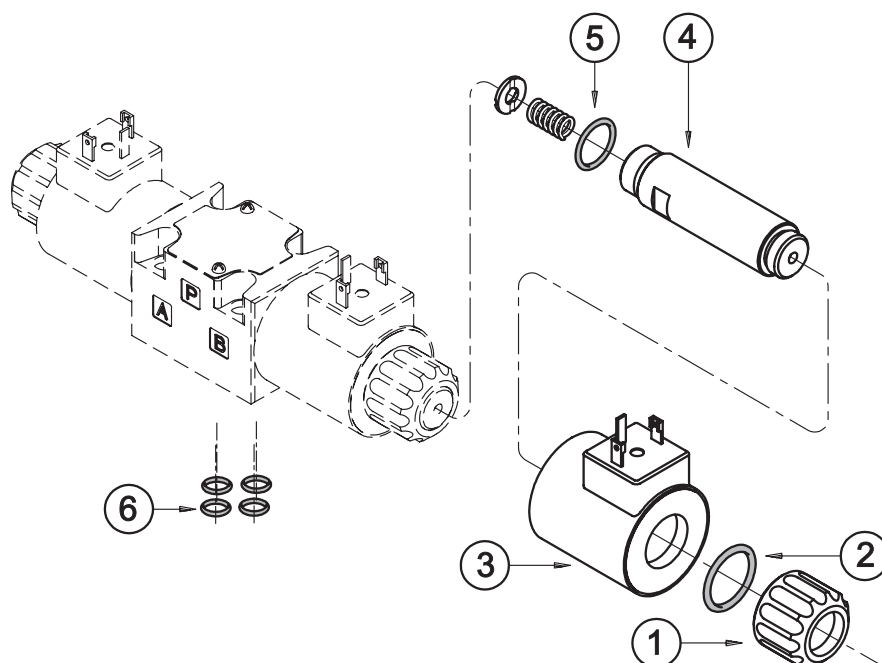
ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ		ТИП ЖИКЛЕРА	ВРЕМЯ, мс	
	P-A	P-B		ИНИЦИИРОВАНИЯ	ОБЕСТОЧИВАНИЯ
S1, S12	1	1	F08	150	200 ÷ 400
S2	2	2	F08	200	100 ÷ 400
S4, S7, S8	3	3	F06	150	200 ÷ 500
S9	4	4	F08	150	150 ÷ 400
TA, TB	5	5	F08	100 ÷ 400	100 ÷ 900
TA02, TB02	2	2	F08	100 ÷ 700	150 ÷ 900





DS3
СЕРИЯ 10

14 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО КЛАПАНА С ПИТАНИЕМ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ



1	Фиксирующая гайка катушки в комплекте с уплотнительным кольцом. Код 0119412
2	Уплотнительное кольцо OR 3093. Твердость по Шору - 70.
3	Катушка (см идентификационный код сбоку)
4	Арматурная трубка электромагнита TD22-M18/10N (уплотнения NBR) TD22-M18/10V (уплотнения FPM) Примечание: трубка электромагнита поставляется с уплотнительным кольцом, позиция 5
5	Уплотнительное кольцо OR 2062. Твердость по Шору - 70.
6	Уплотнительное кольцо OR 2062. Твердость по Шору - 70.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ДЛЯ КАТУШЕК ПОСТОЯННОГО ТОКА

C 22 - K1 / 10

Напряжение питания

D12 = 12 В
D24 = 24 В
D48 = 48 В
D110 = 110 В
D220 = 220 В

Номер серии:
габаритные и
монтажные размеры
не изменяются от 10
до 19)

Вилка электроразъема
типа DIN 43650
(стандартный
вариант)

НАБОР УПЛОТНЕНИЙ

Нижеприведённые коды включают уплотнительные кольца, поз. **2, 5 и 6**

Код **1985406** Уплотнения NBR
Код **1985410** Уплотнения FPM (вайтон)

ВИНТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КЛАПАНА

Крепёжные винты (4 шт.) типа TCEI M5x30 (рекомендуется класс 12.9). Крутящий момент при затягивании 5 Нм

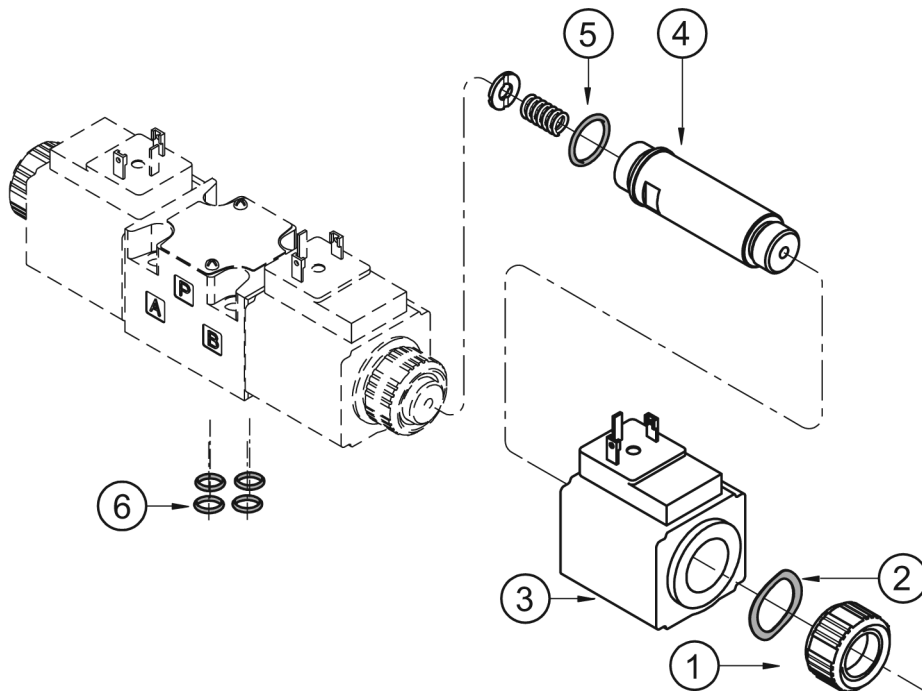
МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (См. каталог 51 000)

Тип PMMD-AI3G с задними присоединительными отверстиями 3/8" BSP
Тип PMMD-AL3G с боковыми присоединительными отверстиями 3/8" BSP



DS3
СЕРИЯ 10

15 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО КЛАПАНА, С ПИТАНИЕМ ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ



Уплотнительное кольцо OR 3093. Твердость по Шору - 70.

1	Фиксирующая гайка катушки в комплекте с уплотнительным кольцом. Код 0119412
2	Уплотнительное кольцо OR 3093. Твердость по Шору - 70.
3	Катушка (см идентификационный код сбоку)
4	Уплотнительное кольцо OR 3910. Твердость по Шору - 70.
5	Арматурная трубка электромагнита TA20.6-M18/20N (Уплотнение NBR) TA20.6-M18/20V (Уплотнение FPM) Примечание: трубка электромагнита поставляется с уплотнительным кольцом, позиция 6
6	Уплотнительное кольцо OR 2062. Твердость по Шору - 70.
7	Уплотнительное кольцо OR 2037. Твердость по Шору - 90.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ДЛЯ КАТУШЕК ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

C 20.6 - K1 / 10

Напряжение питания

A24 = 24 В - 50 Гц
A48 = 48 В - 50 Гц
A110 = 110 В - 50 Гц
120 В - 60 Гц
A230 = 230 В - 50 Гц
240 В - 60 Гц
F110 = 110 В - 60 Гц
F220 = 220 В - 60 Гц

Номер серии:
габаритные и
монтажные размеры не
изменяются от 10 до 19)

Вилка электроразъема типа DIN 43650
(стандартный вариант)

НАБОР УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПРОКЛАДOK

Нижеприведённые коды включают уплотнительные кольца поз. **2 5 6**

Код. 1985411 Уплотнения NBR
Код. 1985412 Уплотнения FPM (вайтон)

16 - ВИНТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КЛАПАНА

Крепёжные винты (4 шт.) типа TCEI M5x30 (рекомендуется класс 12.9). Крутящий момент при затягивании 5 Нм

17 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (См. каталог 51 000)

Тип PMMD-AI3G с задними присоединительными отверстиями 3/8" BSP
Тип PMMD-AL3G с боковыми присоединительными отверстиями 3/8" BSP



DUPLOMATIC OLEODINAMICA SpA
20025 LEGNANO (MI), p. le Bozzi 1 / Via Edison
Tel. 0331/472111-472236, Fax 0331/548328

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО в РОССИИ
ЗАО "КВАНТА"**

125212, г. Москва, Кронштадтский бульвар, д.7
Телефон: (495) 739-39-99 Факс: (495) 739-49-99
mail@kvanta.net www.kvanta.net