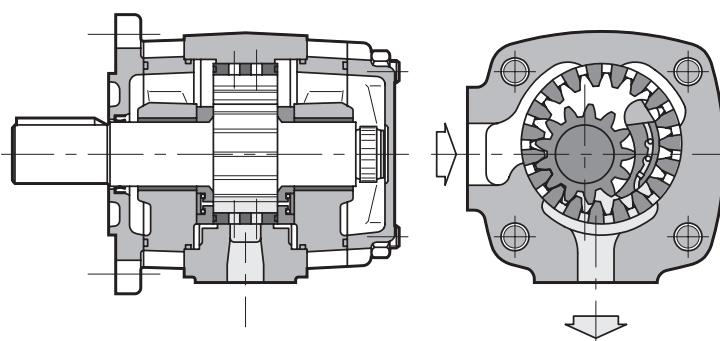


IGP

**ШЕСТЕРЕННЫЕ НАСОСЫ С
ВНУТРЕННИМ ЗАЦЕПЛЕНИЕМ
СЕРИЯ 10**

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



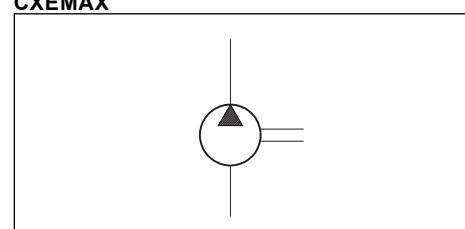
- Насосы IGP представляют собой насосы объемного действия с шестернями внутреннего зацепления и поставляются в пяти типоразмерах, каждый из которых подразделяется по производительности.
- Насосы характеризуются высокой производительностью благодаря радиальной и осевой компенсации в соответствии с уровнем рабочего давления, а также низким уровнем шума.
- Оптимальное распределение нагрузки и специальные подшипники скольжения обеспечивают непрерывную работу насосов при высоких давлениях и продолжительный срок их службы.
- Насосы IGP также поставляются в различных вариантах исполнения для создания многосекционных насосов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАСОСЫ типа IGP		3	4	5	6	7
Диапазон производительности	см ³ /об	3,6 ... 10,2	13,3 ... 32,6	33,1 ... 64,9	64,1 ... 126,2	125,8 ... 251,7
Диапазон значений расхода (при 1500 об/мин)	л/мин.	5,4 ... 15,3	19,9 ... 48,9	49,6 ... 97,3	96,1 ... 189,3	188,7 ... 377,5
Диапазон значений рабочего давления				См. табл. 3 - рабочие характеристики		
Частота вращения				См. табл. 3 - рабочие характеристики		
Направление вращения				По часовой стрелке или против (со стороны вала)		
Допустимая нагрузка на валу				Обратитесь в отдел технической поддержки		
Гидравлическое присоединение				Фланцевое по SAE J518 код 61 (см. п. 28)		
Тип крепления				Фланцевое по SAE J744 c		
Масса (одиночного насоса)	кг	4 ... 4,8	8,6 11	15,5 ... 18,7	29,2 ... 35	46,5 ... 59

**ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ
СХЕМАХ**

Диапазон температур окружающей среды	°C	-10 ... +60
Диапазон температур рабочей жидкости	°C	-10 ... +80
Диапазон вязкости рабочей жидкости	См. п. 2.2	
Рекомендуемая вязкость	cСт	25 ... 100
Допустимая степень загрязнения рабочей жидкости	См. п. 2.3	





1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

I G P	-	/	-	/	10
Шестеренный насос с внутренним зацеплением	Серийный № (габаритные и монтажные размеры остаются неизменными для серий от 10 до 19)				
Типоразмер насоса:	Тип вала: 1 = цилиндрический со шпонкой; Остальные типы валов по заказу.				
- одиночный насос - передний насос (только для сдвоенных насосов)	Крепежный фланец: 0 = тип SAE-2 1 - тип SAE-4 (только для IGP7) остальные типы фланцев по заказу				
Производительность добавляемого насоса: (только для сдвоенных насосов)	Направление вращения: (со стороны вала) R = по часовой стрелке L = против часовой стрелки				
3 = от 3,6 до 10,2 см ³ /об 4 = от 13,3 до 32,6 см ³ /об 5 = от 33,1 до 64,9 см ³ /об 6 = от 64,1 до 126,2 см ³ /об 7 = от 125,8 до 251,7 см ³ /об	Размер добавляемого насоса: (только для сдвоенных насосов) (см. таблицу рабочих характеристик, п. 3)				
Размер насоса:					
- одиночный насос - передний насос (только для сдвоенных насосов) (см. таблицу рабочих характеристик, п. 3)					

2 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

2.1 - Тип жидкости

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел с добавлением применимых антивспенивателей и антиоксидантов.

По поводу использования других типов жидкостей учитывайте ограничения, приведенные в таблице ниже, или проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

ТИП ЖИДКОСТИ	ПРИМЕЧАНИЯ
HFC (водно-гликоловый раствор с содержанием воды не более 40%)	- Рабочие характеристики, приведенные в таблице п 3, необходимо уменьшить на 20% - Максимальная скорость потока жидкости на магистрали всасывания не должна превышать 1 м/с - Абсолютное давление всасывания должно быть не менее 0,8 бар (разрежение не более -0,2 бар). - Максимальная температура жидкости должна быть до 50 °C
HFD (фосфатные эфиры)	Работа с данным типом жидкостей не допускается..

2.2 - Вязкость жидкости

Вязкость рабочей жидкости должна быть в следующих пределах:

минимальная вязкость	10 сСт	при максимальной температуре жидкости 80 °C
оптимальная вязкость	25 ... 100 сСт	при рабочей температуре жидкости в резервуаре
максимальная вязкость	2000 сСт	ограничивается только фазой пуска насоса

При выборе типа жидкости убедитесь в том, что истинная вязкость жидкости при рабочей температуре находится в вышеуказанных пределах.

2.3 - Степень загрязнения

Максимальная степень загрязнения жидкости должна соответствовать классу чистоты 9 по NAS 1638, поэтому рекомендуется использовать фильтр с $\beta_{20} \geq 75$. Для оптимального срока службы насоса рекомендуется, чтобы максимальная степень загрязнения соответствовала классу чистоты 7 по NAS 1638, поэтому рекомендуется использовать фильтр с $\beta_{10} \geq 100$.

Если на магистрали всасывания устанавливается фильтр, убедитесь в том, что давление на входе насоса не ниже значений, указанных в примечании 1 следующего п. 3.

Фильтр магистрали всасывания должен быть оснащен байпасным клапаном и, по возможности, датчиком засорения.



3 - РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (получены при использовании минерального масла с вязкостью в диапазоне 25-100 сСт)

ТИПОРАЗМЕР НАСОСА	НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (см ³ /об) (прим. 2)	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД(при 1500 об/мин) (л/мин)	ДАВЛЕНИЕ (бар) (прим. 3) пост./пиковое	МАКС. ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ (об/мин)	МИН. ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ (об/мин) (прим. 4)		
IGP3	003	3,6	5,4	330	345	3600		
	005	5,2	7,8					
	006	6,4	9,6					
	008	8,2	12,3					
	010	10,2	15,3					
IGP4	013	13,3	19,9	330	345	3600		
	016	15,8	23,7					
	020	20,7	31,0					
	025	25,4	38,1	300	330	3000		
	032	32,6	48,9	250	280	2800		
IGP5	032	33,1	49,6	315	345	3000		
	040	41	61,5					
	050	50,3	75,4	280	315	2500		
	064	64,9	97,3	230	250	2200		
IGP6	064	64,1	96,1	300	330	2600	400	
	080	80,7	121,0	280	315	2400		
	100	101,3	151,9	250	300	2100		
	125	126,2	189,3	210	250	1800		
IGP7	125	125,8	188,7	300	330	2200	400	
	160	160,8	241,2	280	315	2000		
	200	202,7	304,0	250	300	1800		
	250	251,7	377,5	210	250			

Прим. 1) В условиях непрерывной работы максимальное давление в магистрали всасывания не должно превышать 2 бара, а минимальное не должно быть меньше -0,2 бар. В течение непродолжительных периодов времени допускается падение давления до -0,4 бар (приводятся относительные величины давления).

Прим. 2) Допуски рабочих параметров могут уменьшить фактическую производительность насоса не более, чем на 1,5%. Расход насоса, приведенный в таблице для частоты вращения 1500 об/мин, соответствует рабочему давлению 10 бар.

Прим. 3) Приведенные выше постоянное и пиковое значения давления действительны для диапазона частот вращения 400-1500 об/мин. При частотах вращения, превышающих 1500 об/мин, величину допустимого пикового давления необходимо уменьшить.

Прим. 4) При использовании насоса на переменных частотах вращения в диапазоне до 400 об/мин или свыше 1500 об/мин существуют ограничения на допустимые давления. По поводу использования насоса вне указанных в таблице диапазонов проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

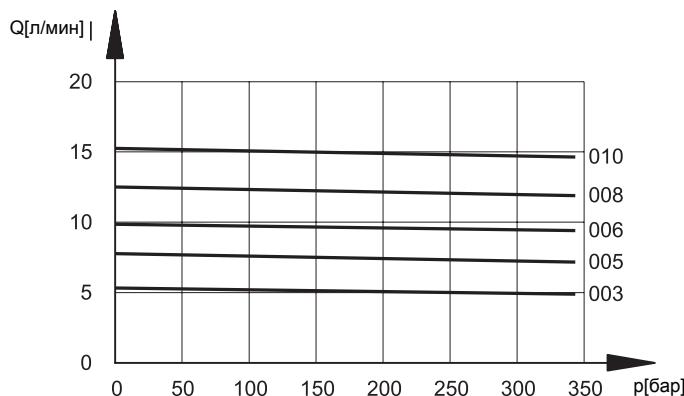


IGP
СЕРИЯ 10

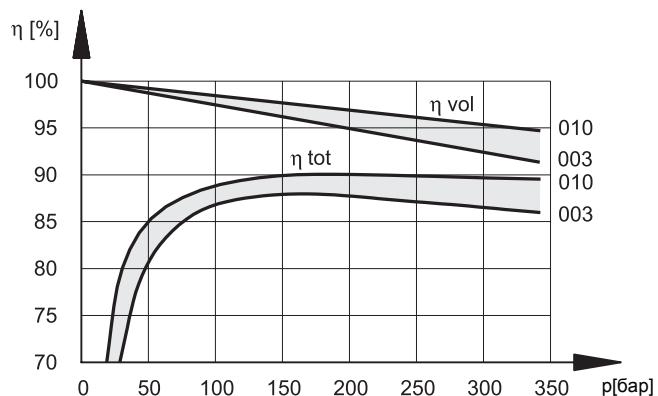
4- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА IGP3 (значения получены для минерального масла с вязкостью 46 сСт при 40°C)

Данные, приведенные на графиках, получены при частоте вращения насоса 1500 об/мин.

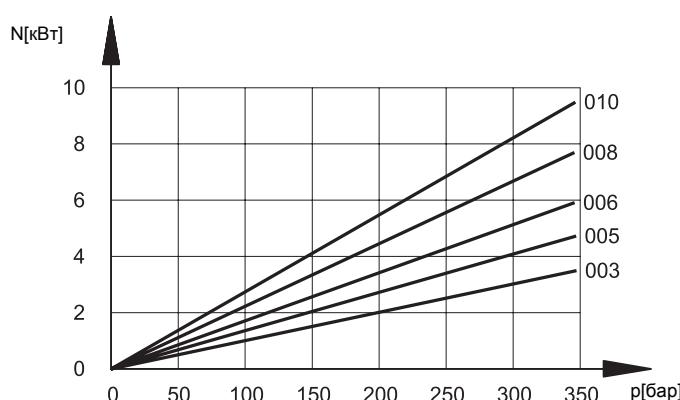
ДИАГРАММЫ ЗАВИСИМОСТИ РАСХОДА ОТ ДАВЛЕНИЯ



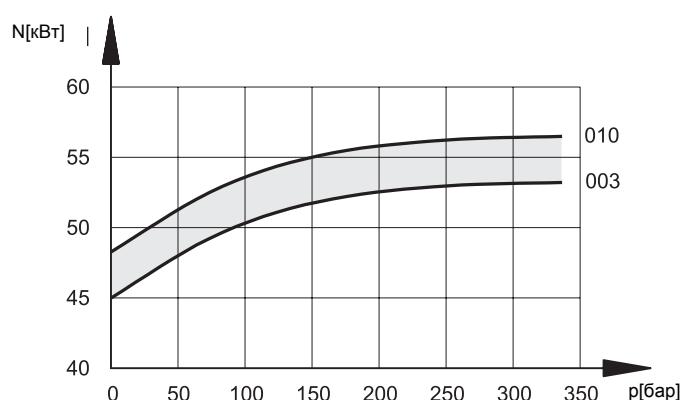
ОБЪЕМНЫЙ И ОБЩИЙ КПД НАСОСА



ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ



УРОВЕНЬ ШУМА



Уровни звукового давления измерялись в частично звукоизолированном помещении на осевом расстоянии 1 м от насоса.

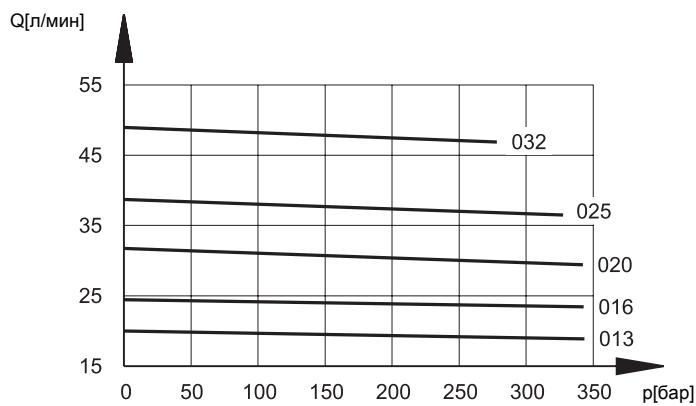
Для случая полностью звукоизолированного помещения приведенные здесь величины необходимо уменьшить на 5 дБ(А).



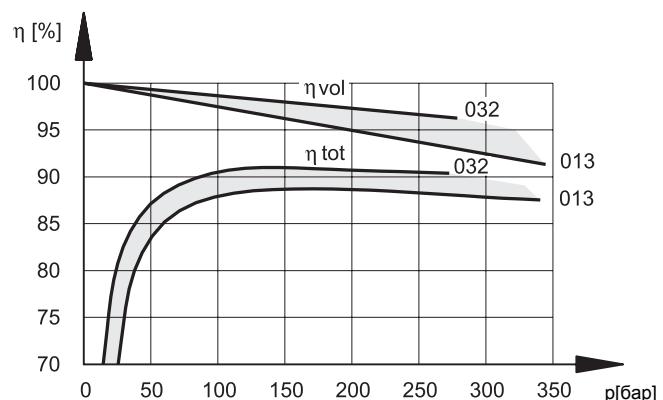
5-ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА IGP4 (значения получены для минерального масла с вязкостью 46 сСт при 40°C)

Данные, приведенные на графиках, получены при частоте вращения насоса 1500 об/мин.

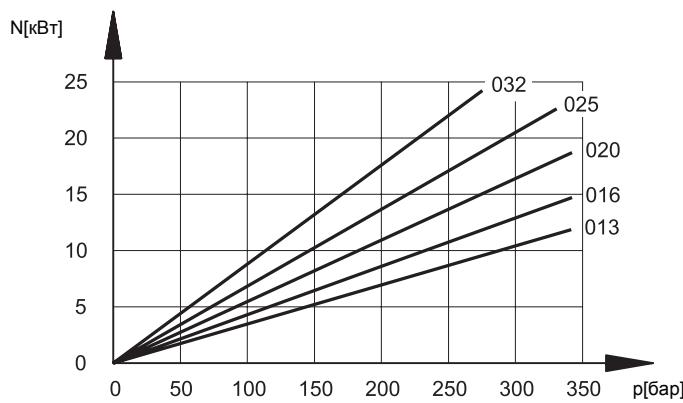
ДИАГРАММЫ ЗАВИСИМОСТИ РАСХОДА ОТ ДАВЛЕНИЯ



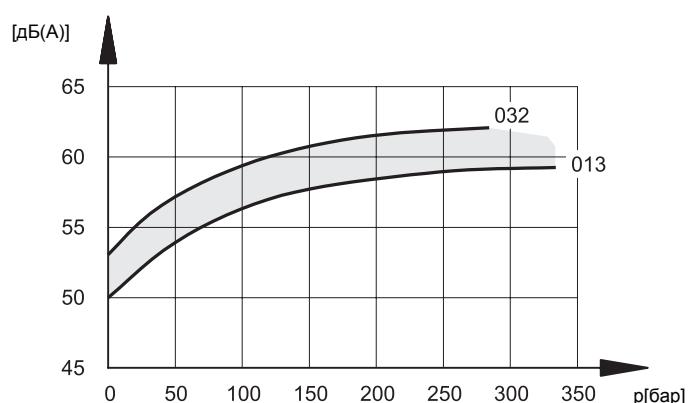
ОБЪЕМНЫЙ И ОБЩИЙ КПД НАСОСА



ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ



УРОВЕНЬ ШУМА



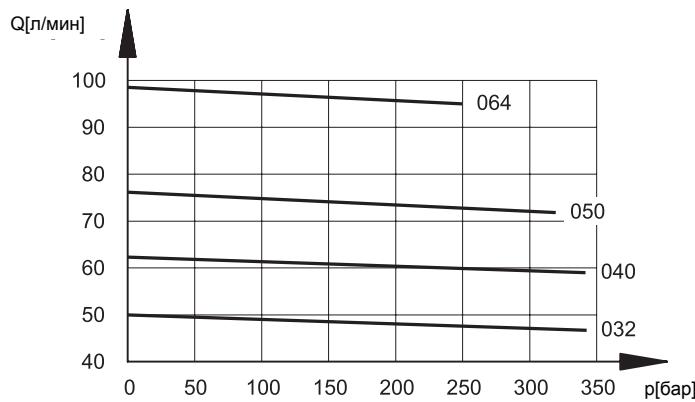
Уровни звукового давления измерялись в частично звукоизолированном помещении на осевом расстоянии 1 м от насоса.
Для случая полностью звукоизолированного помещения приведенные здесь величины необходимо уменьшить на 5 дБ(А).



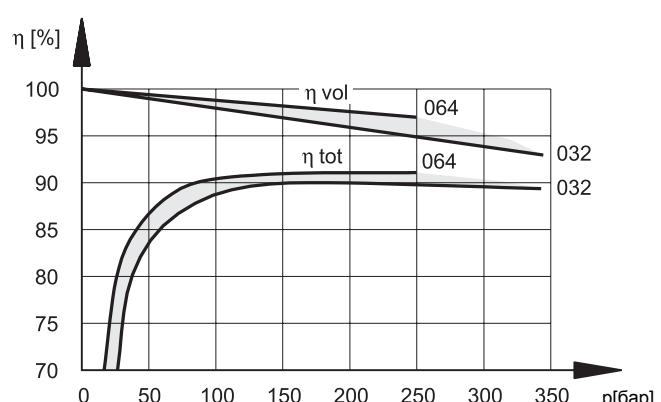
6- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА IGP5 (значения получены для минерального масла с вязкостью 46 сСт при 40°C)

Данные, приведенные на графиках, получены при частоте вращения насоса 1500 об/мин.

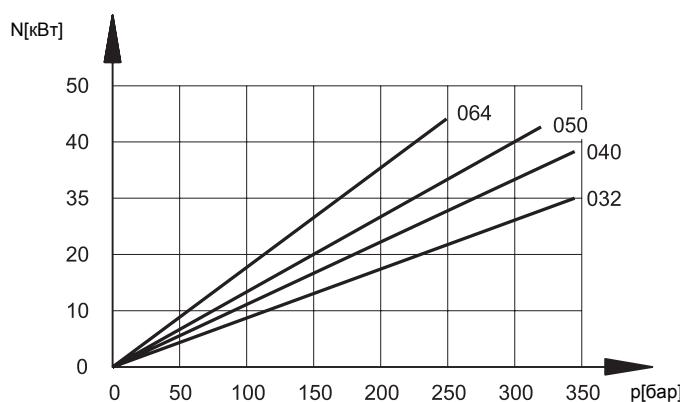
ДИАГРАММЫ ЗАВИСИМОСТИ РАСХОДА ОТ ДАВЛЕНИЯ



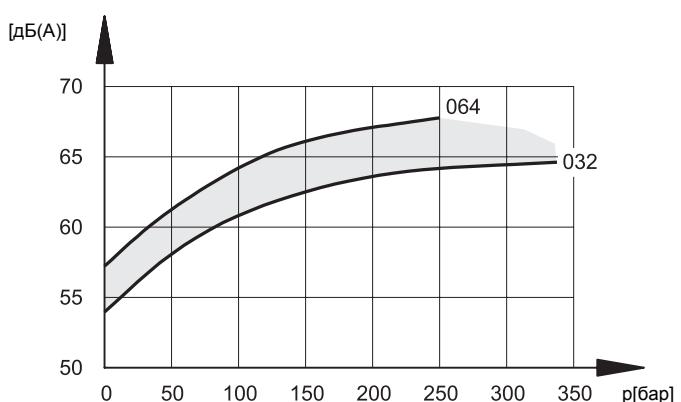
ОБЪЕМНЫЙ И ОБЩИЙ КПД НАСОСА



ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ



УРОВЕНЬ ШУМА



Уровни звукового давления измерялись в частично звукоизолированном помещении на осевом расстоянии 1 м от насоса.

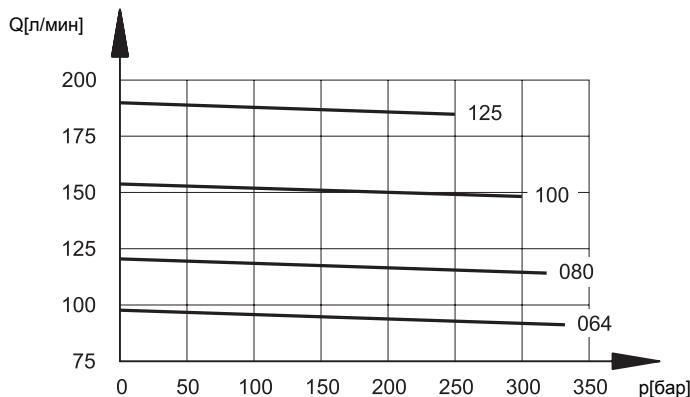
Для случая полностью звукоизолированного помещения приведенные здесь величины необходимо уменьшить на 5 дБ(А).



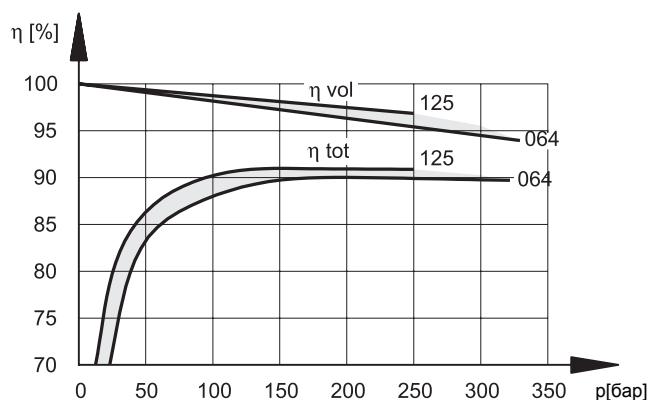
7- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА IGP6 (значения получены для минерального масла с вязкостью 46 сСт при 40°C)

Данные, приведенные на графиках, получены при частоте вращения насоса 1500 об/мин.

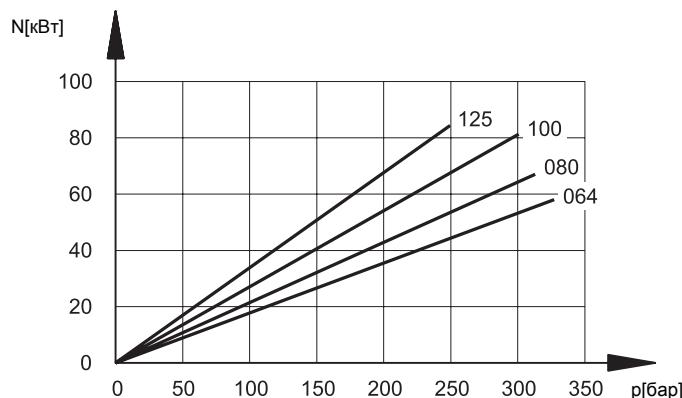
ДИАГРАММЫ ЗАВИСИМОСТИ РАСХОДА ОТ ДАВЛЕНИЯ



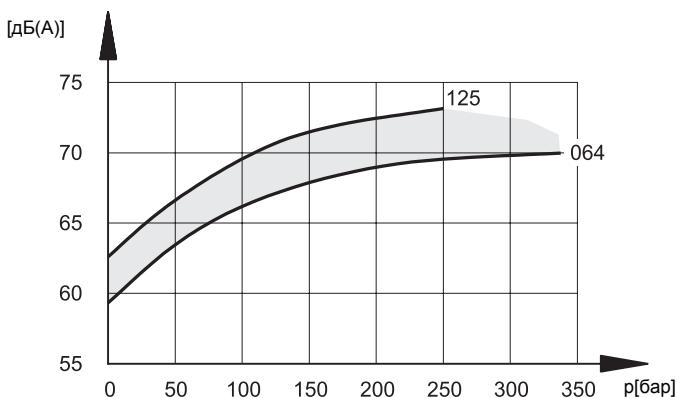
ОБЪЕМНЫЙ И ОБЩИЙ КПД НАСОСА



ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ



УРОВЕНЬ ШУМА



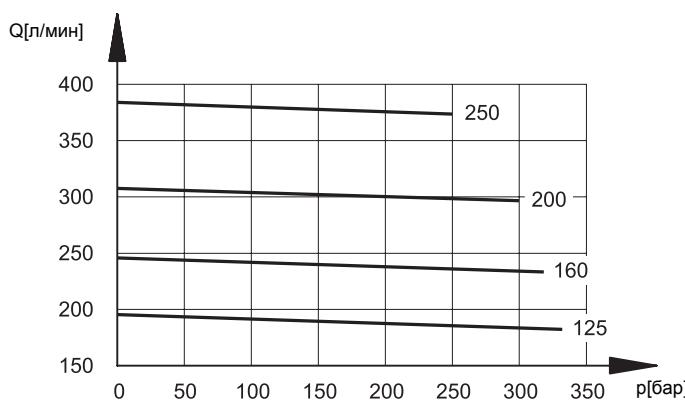
Уровни звукового давления измерялись в частично звукоизолированном помещении на осевом расстоянии 1 м от насоса.
Для случая полностью звукоизолированного помещения приведенные здесь величины необходимо уменьшить на 5 дБ(А).



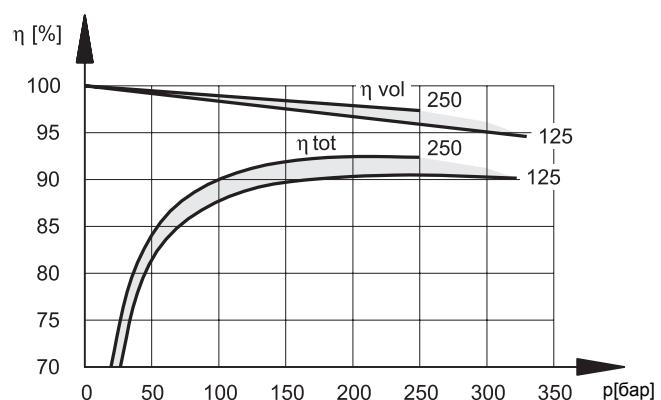
8- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА IGP7 (значения получены для минерального масла с вязкостью 46 сСт при 40°C)

Данные, приведенные на графиках, получены при частоте вращения насоса 1500 об/мин.

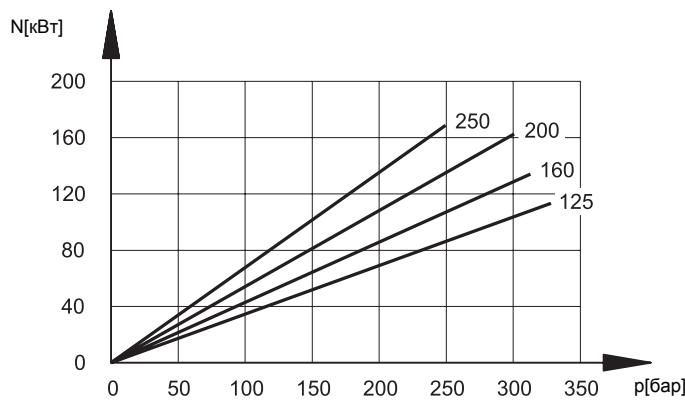
ДИАГРАММЫ ЗАВИСИМОСТИ РАСХОДА ОТ ДАВЛЕНИЯ



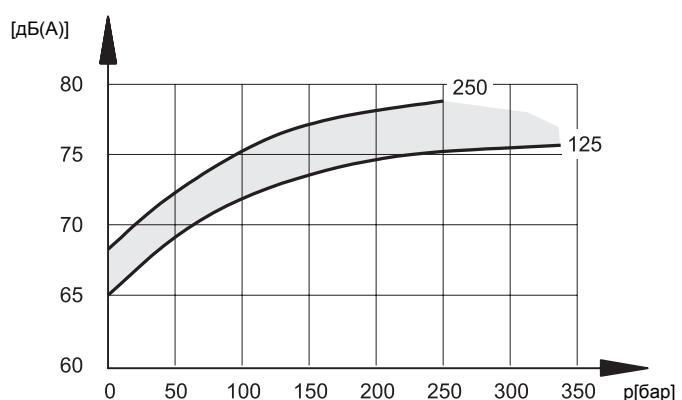
ОБЪЕМНЫЙ И ОБЩИЙ КПД НАСОСА



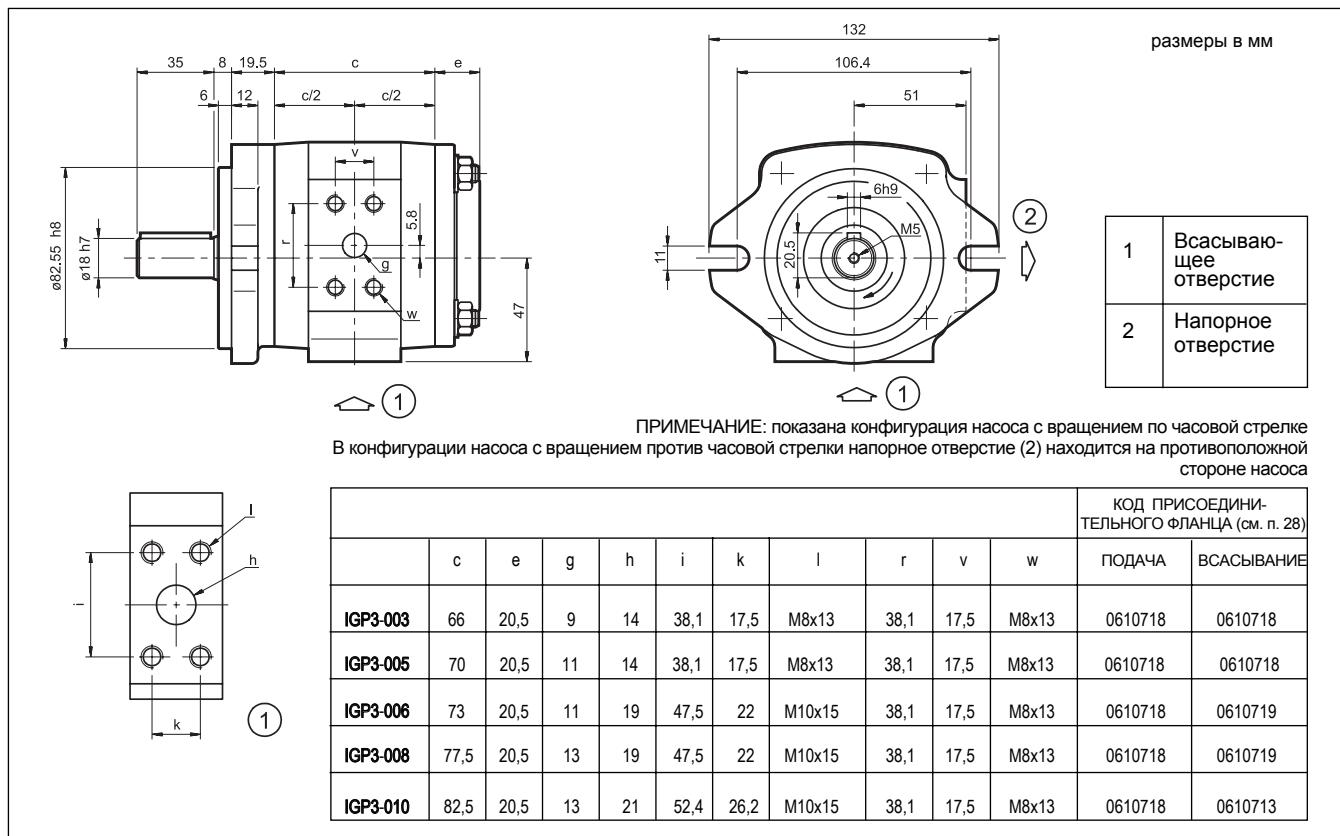
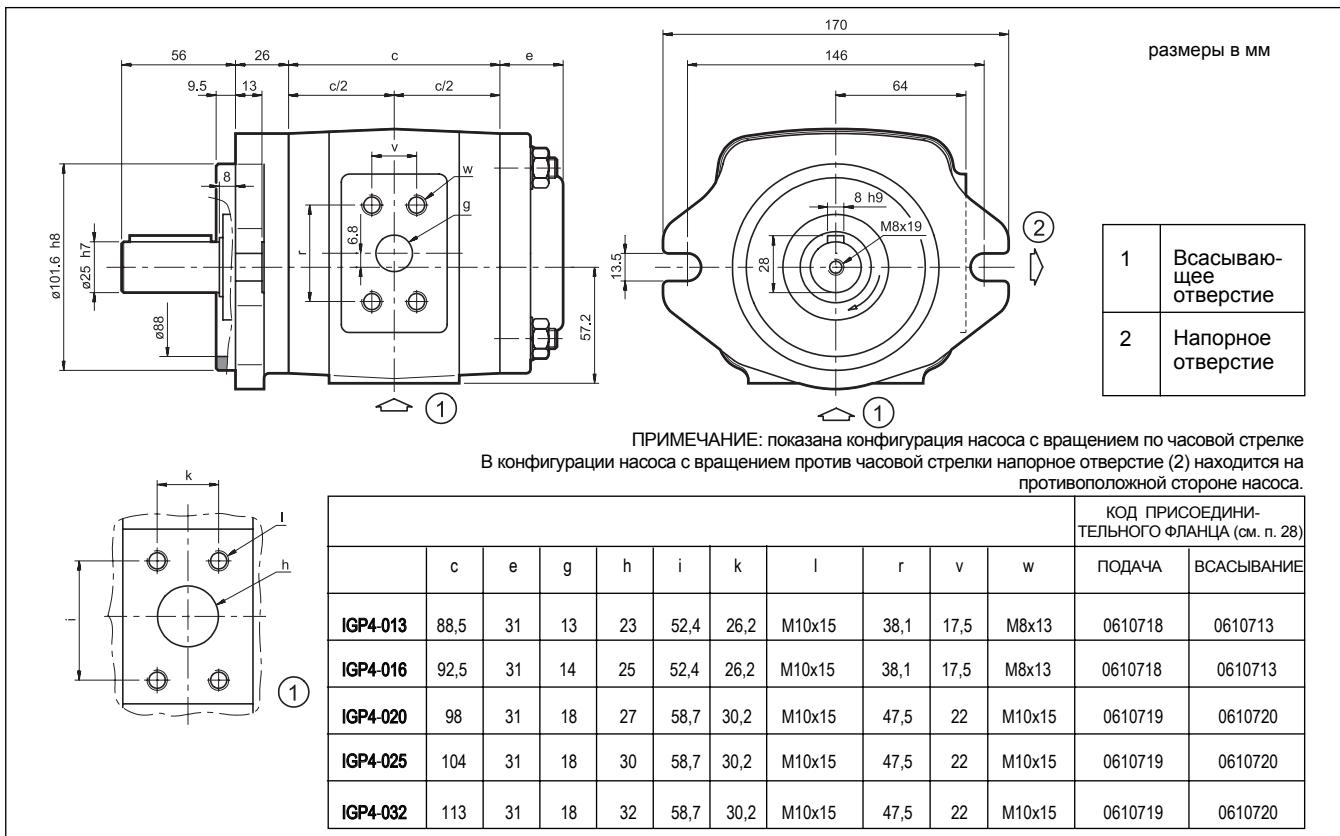
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ



УРОВЕНЬ ШУМА

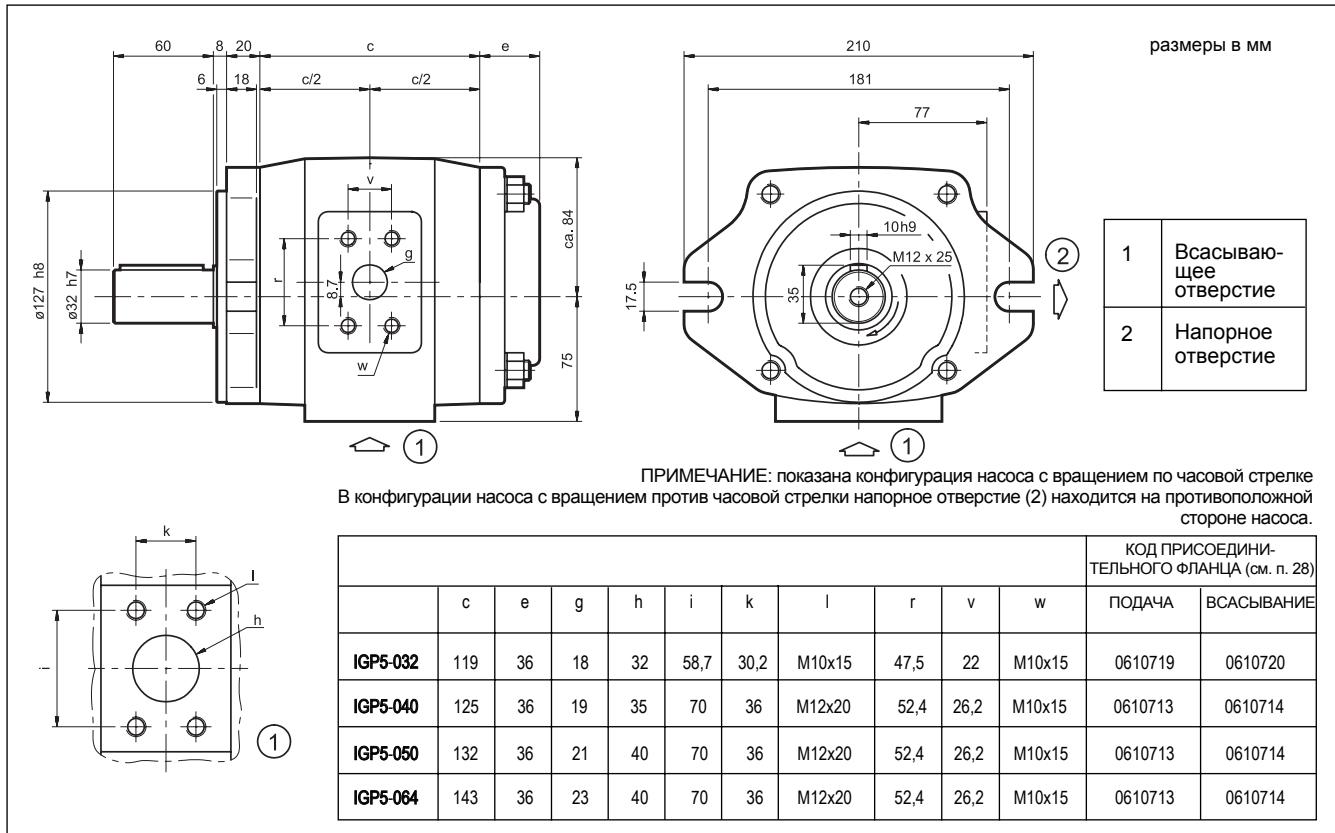


Уровни звукового давления измерялись в частично звукоизолированном помещении на осевом расстоянии 1 м от насоса.
Для случая полностью звукоизолированного помещения приведенные здесь величины необходимо уменьшить на 5 дБ(А).

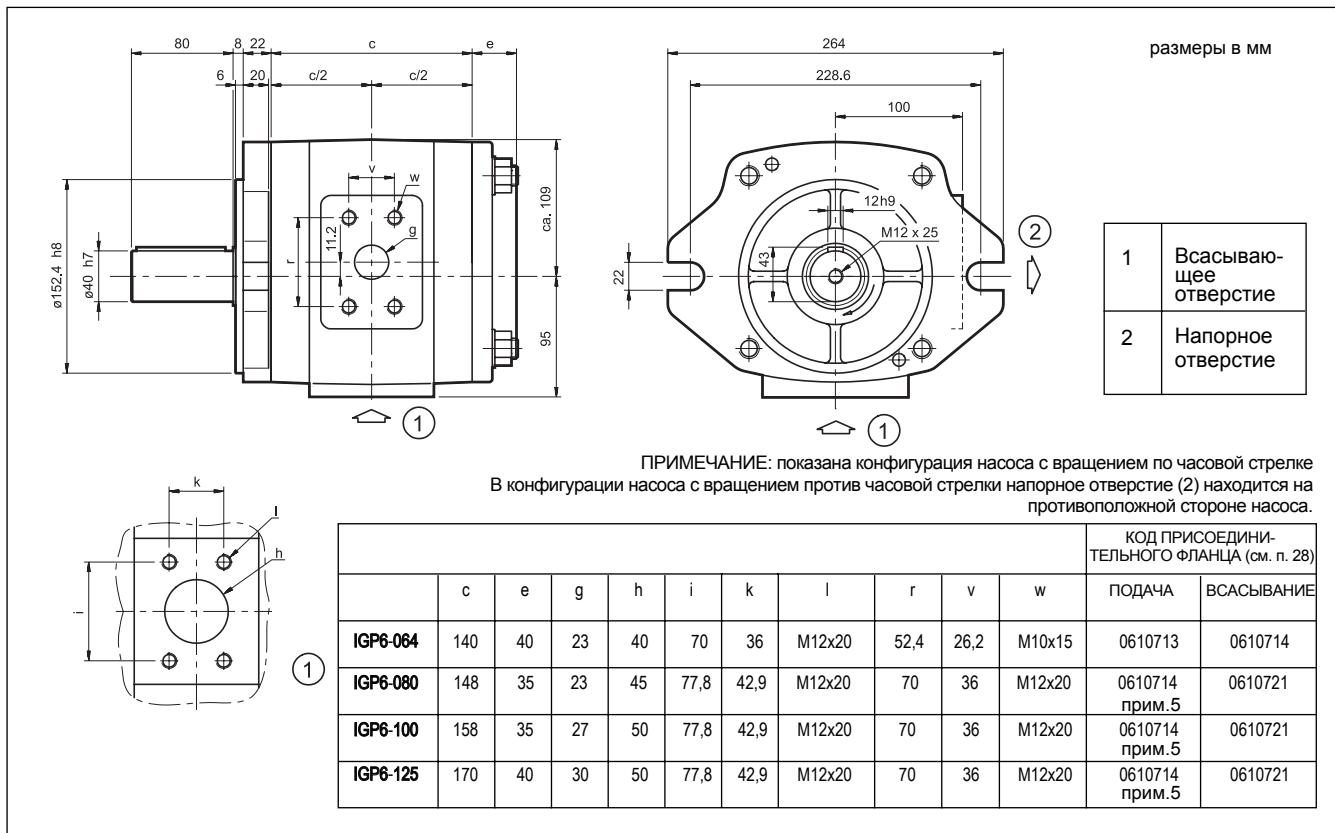
9- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСА IGP3

10- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСА IGP4


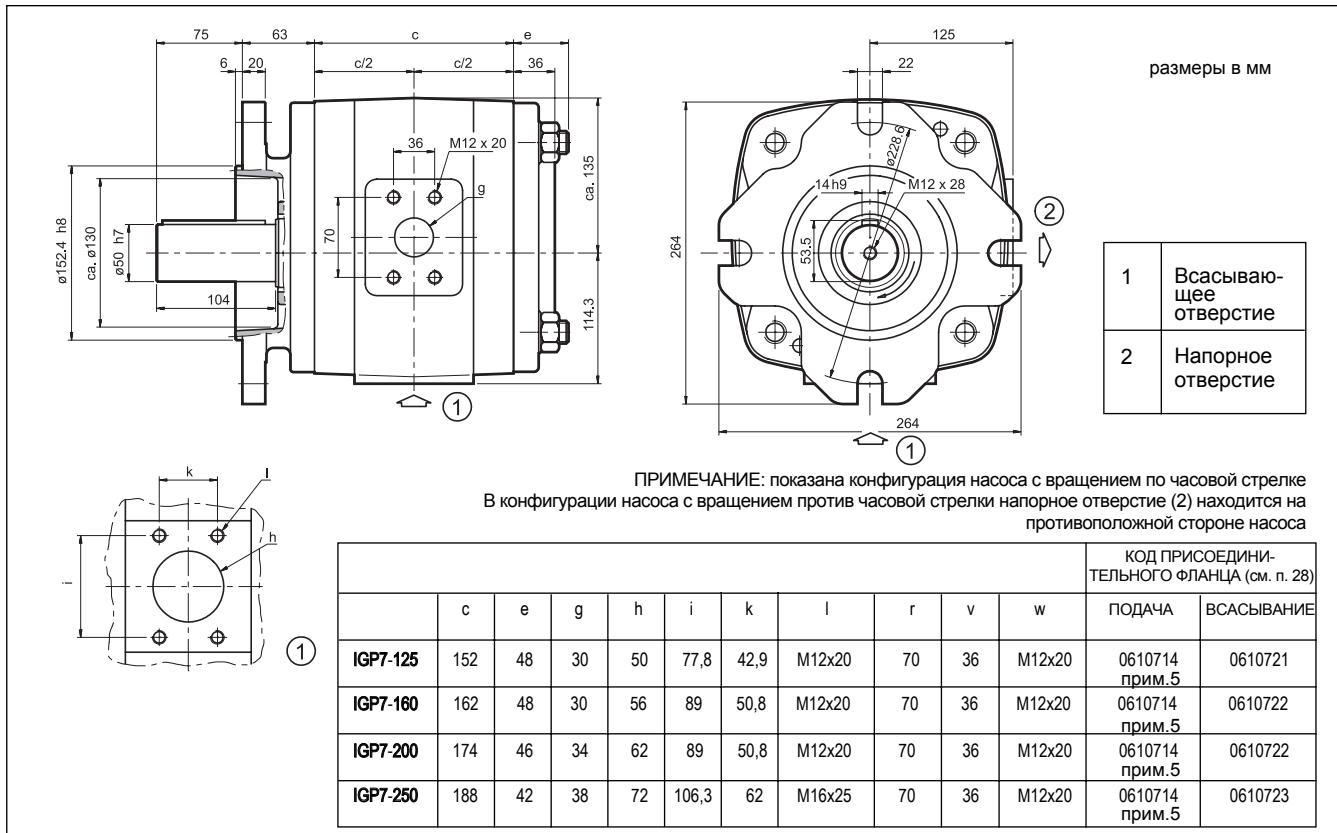


11- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСА IGP5

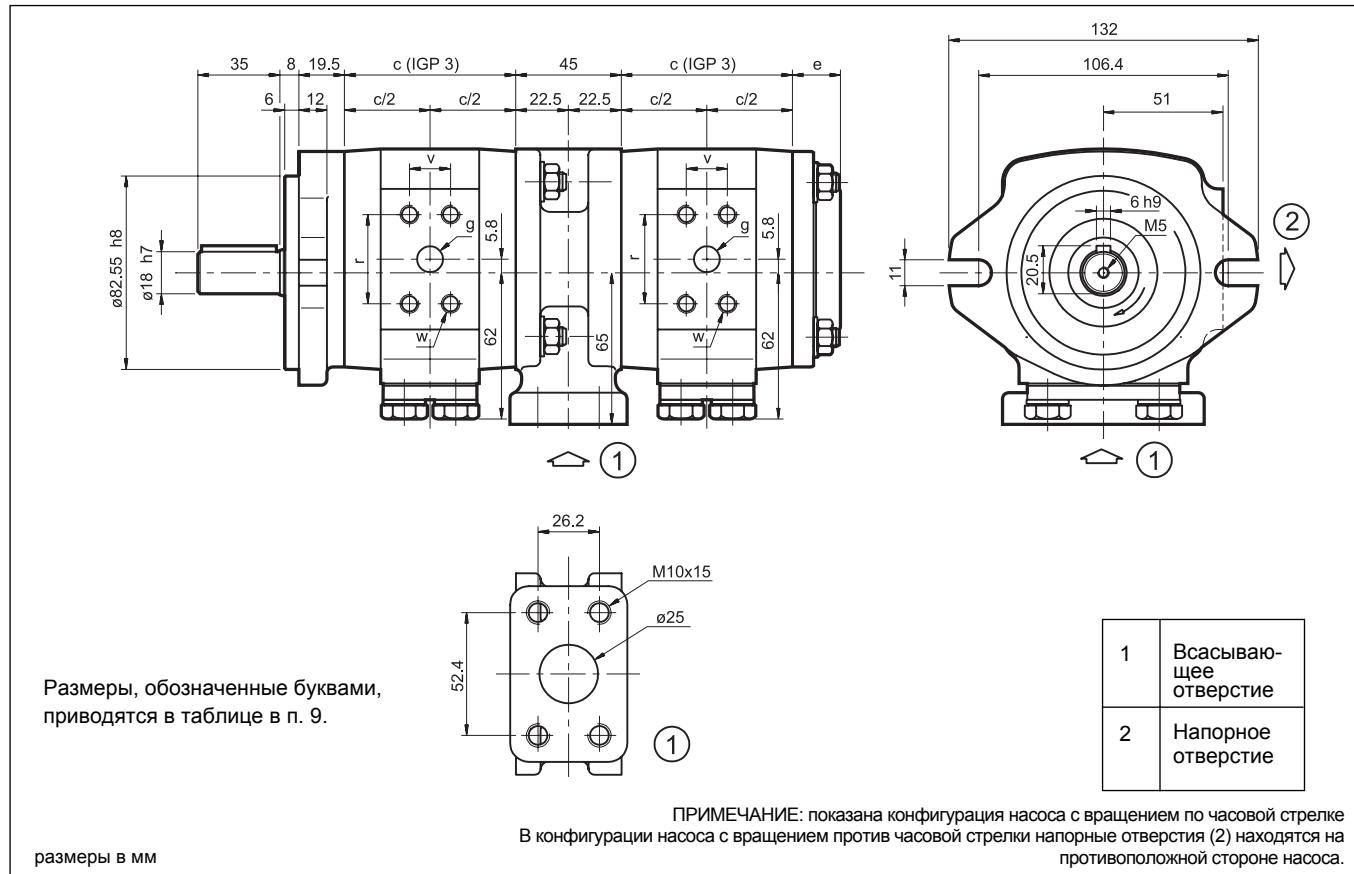
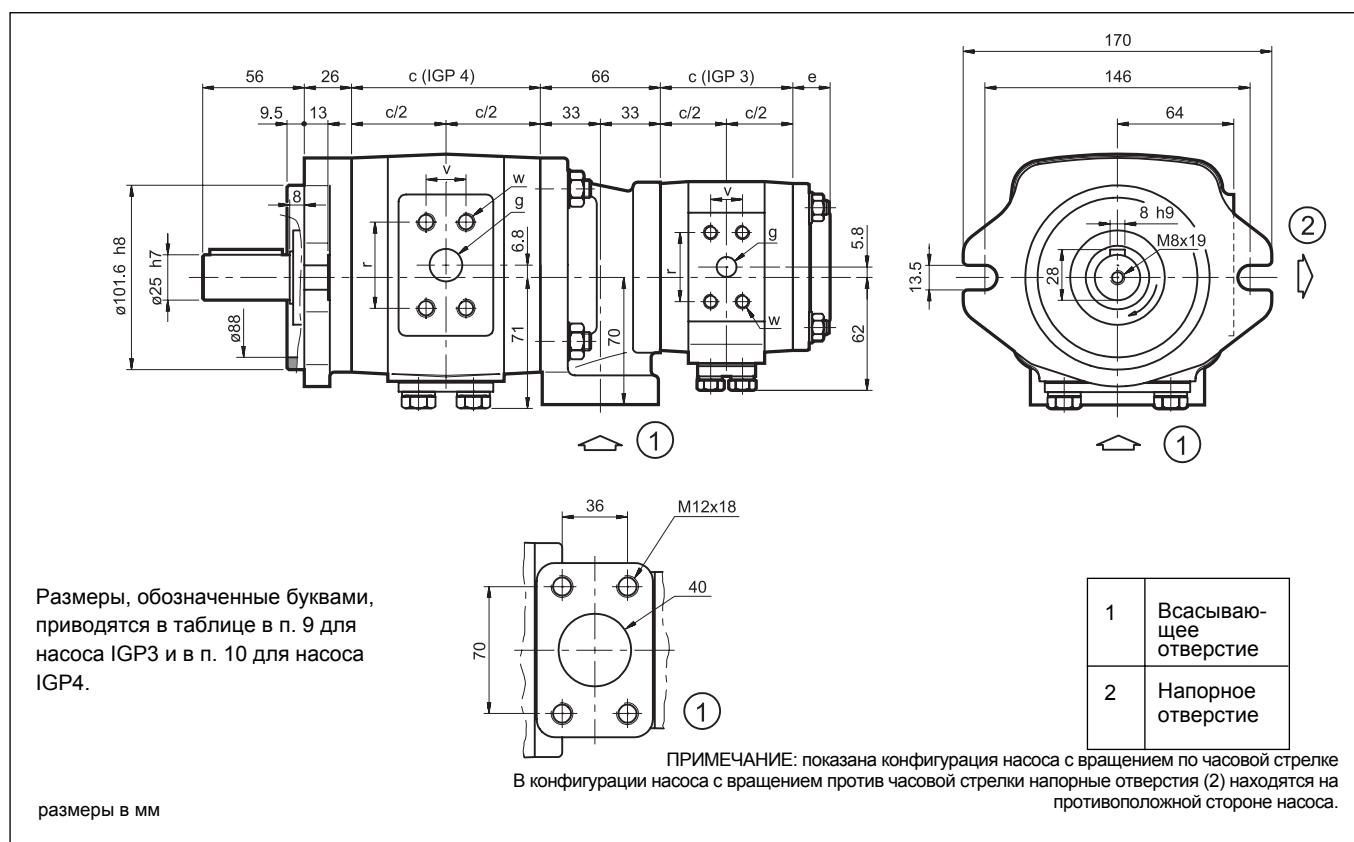


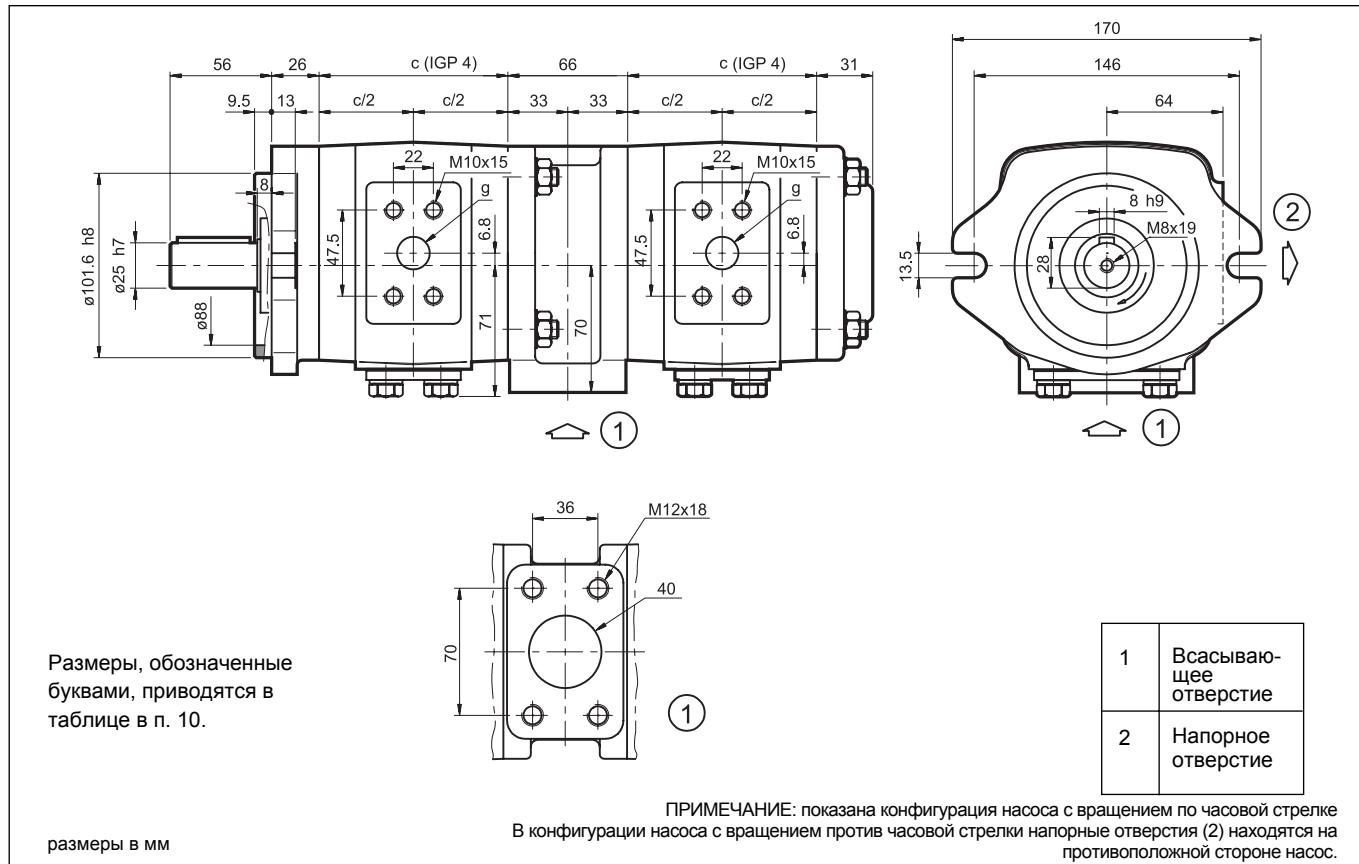
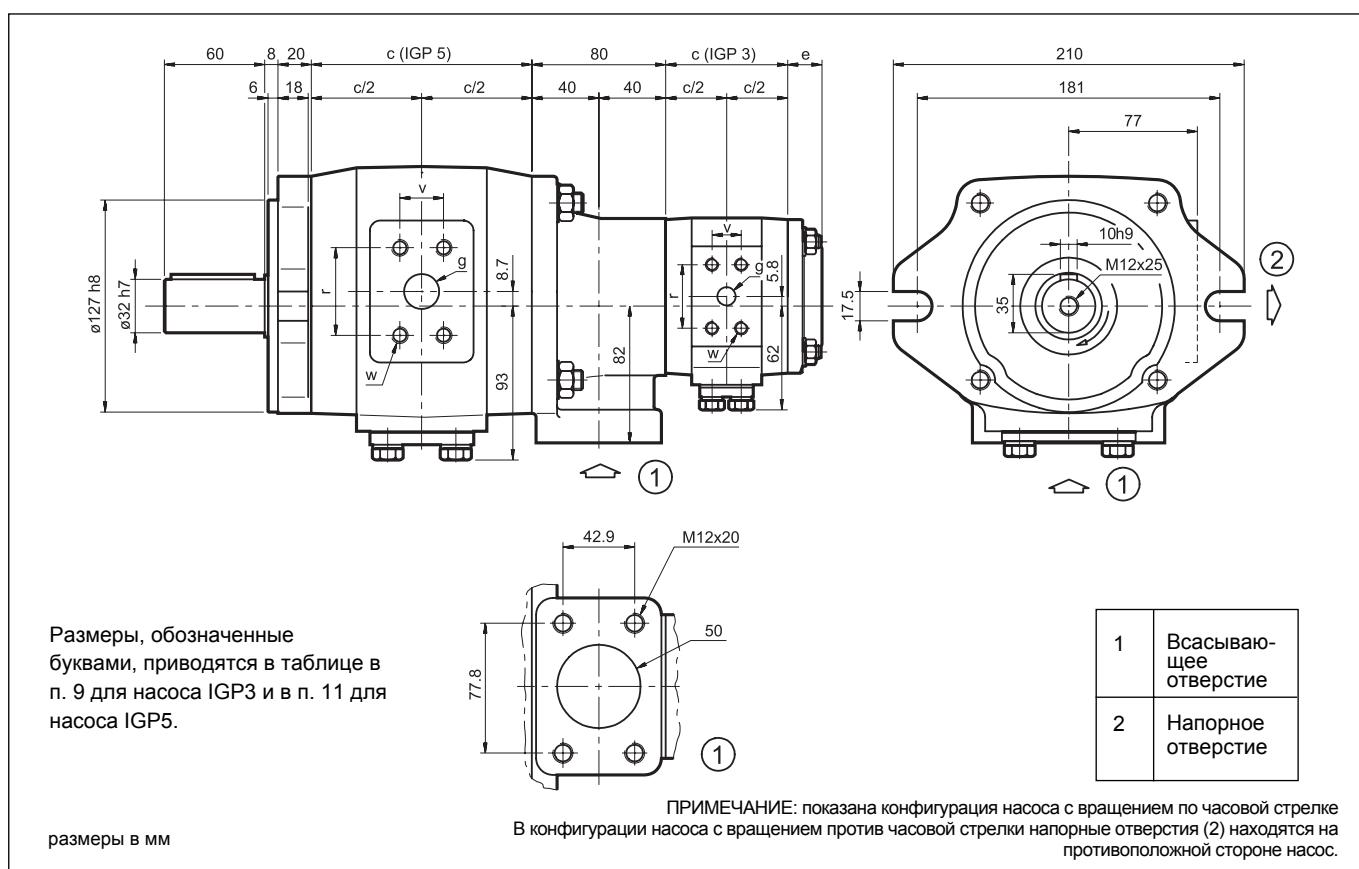
12- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСА IGP6

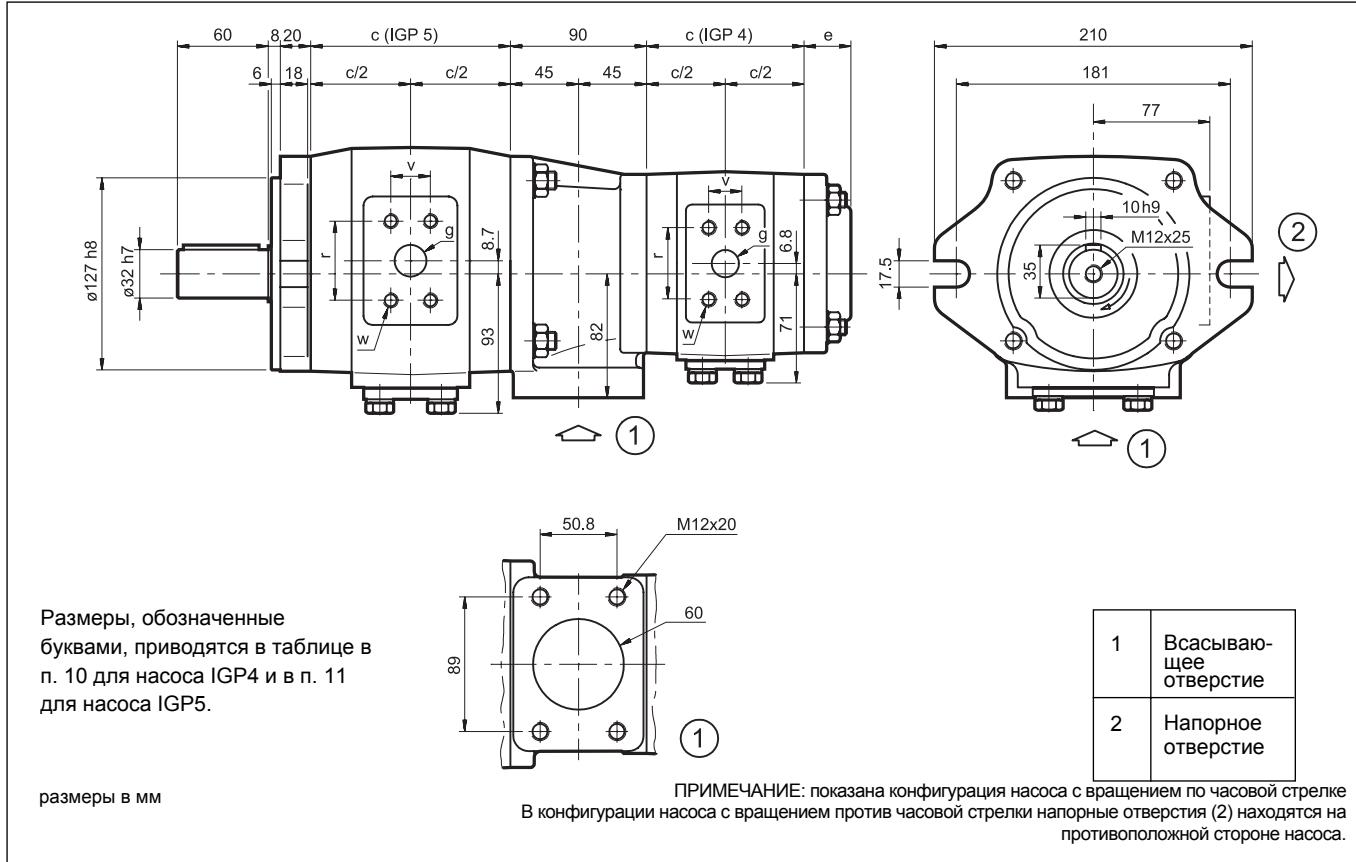
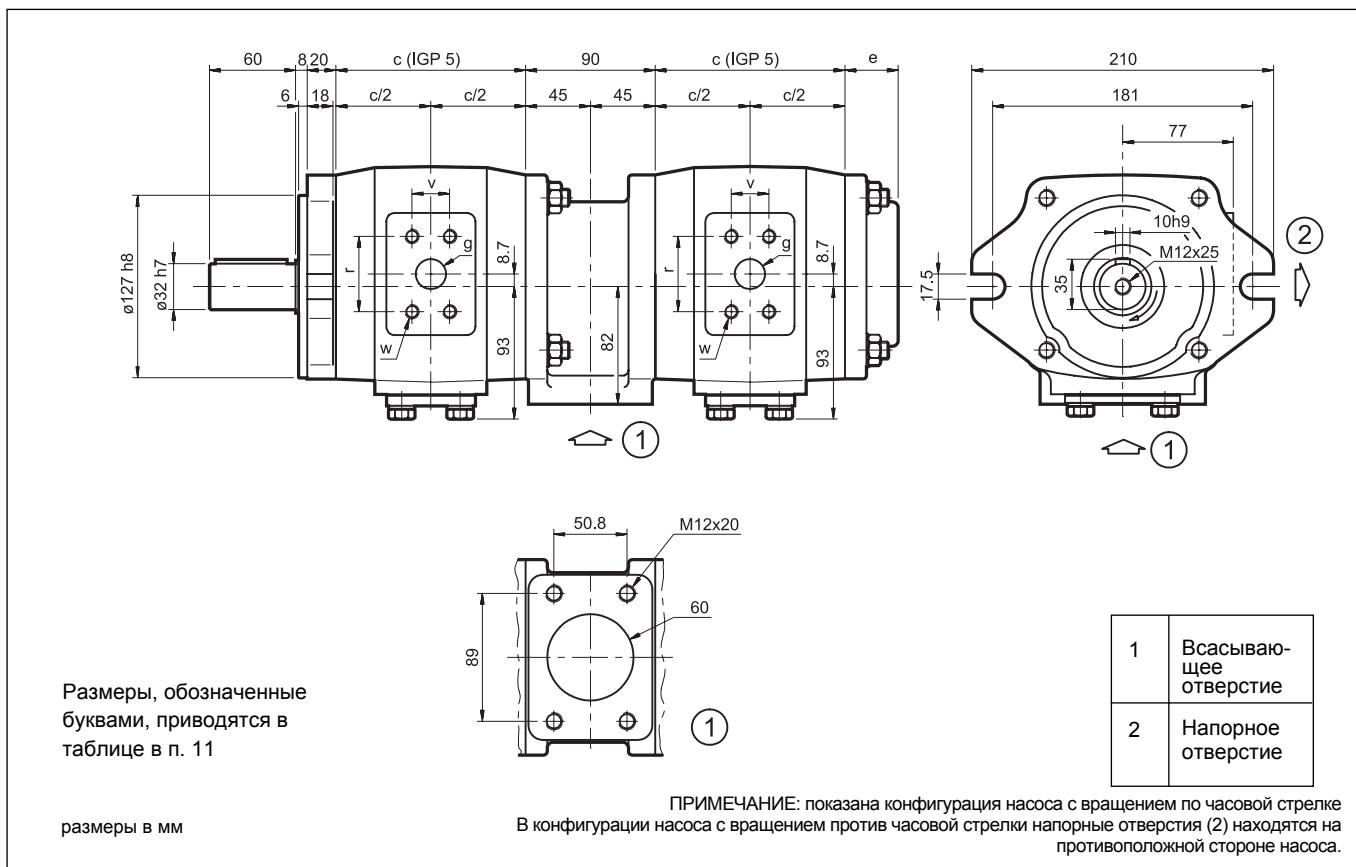


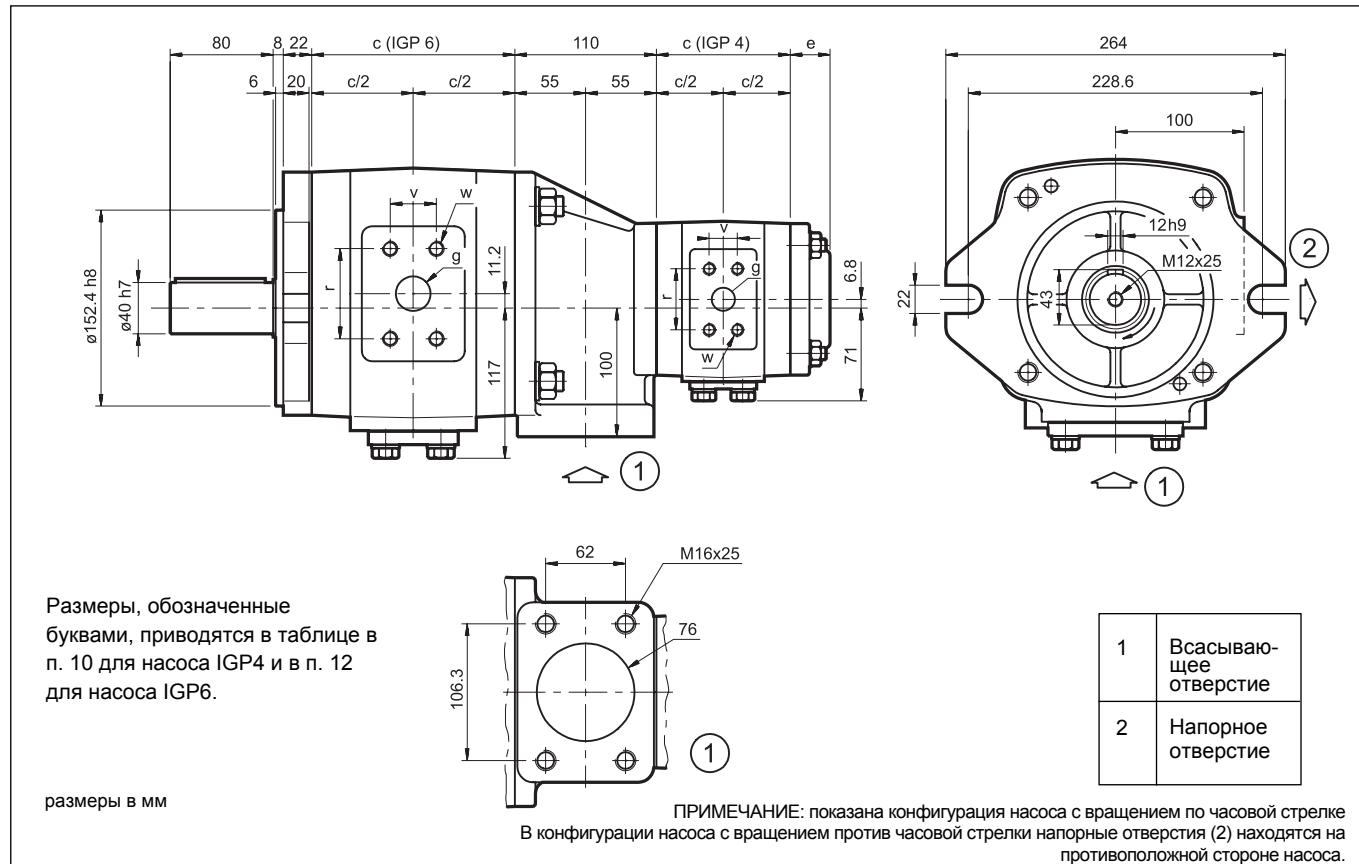
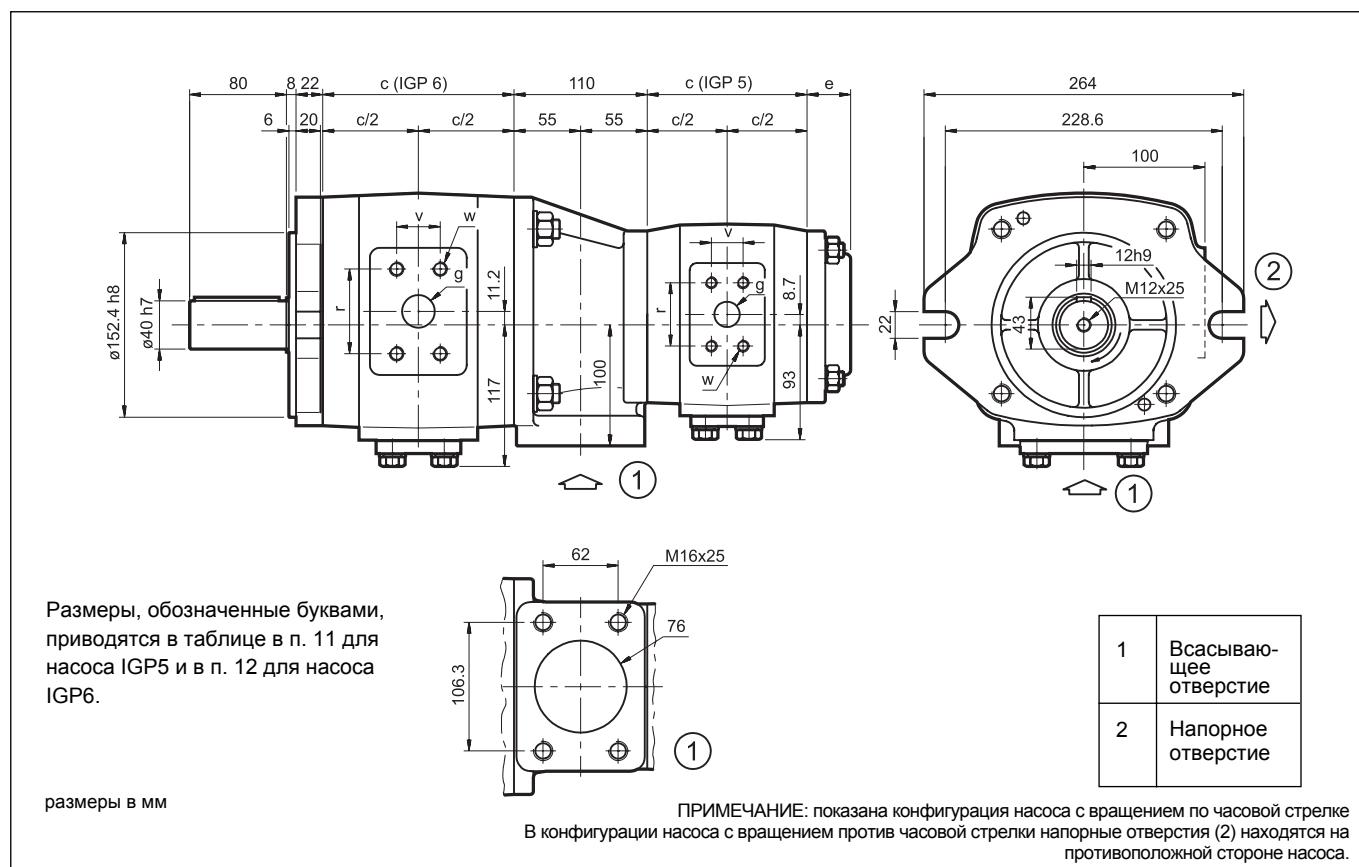
13- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСА IGP7


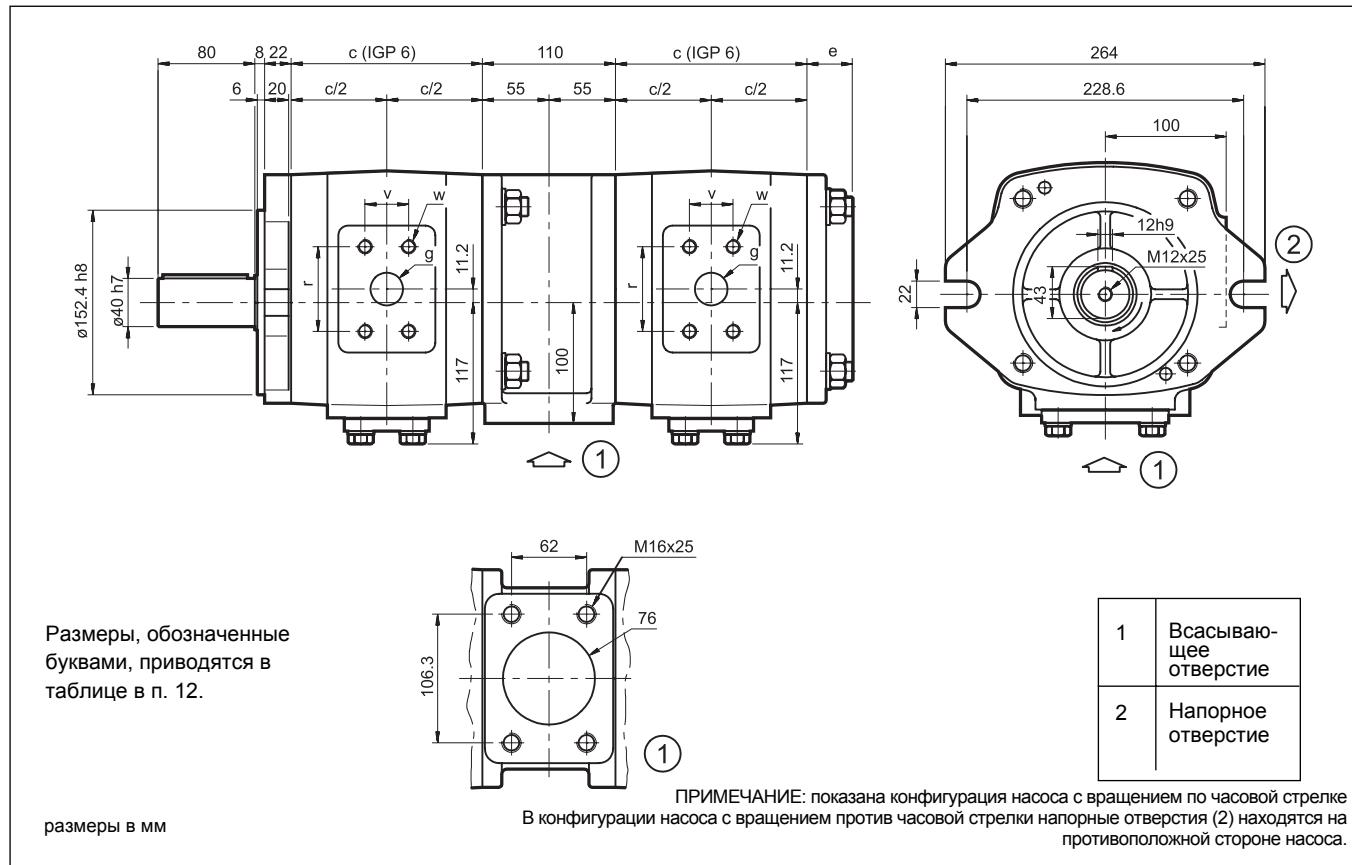
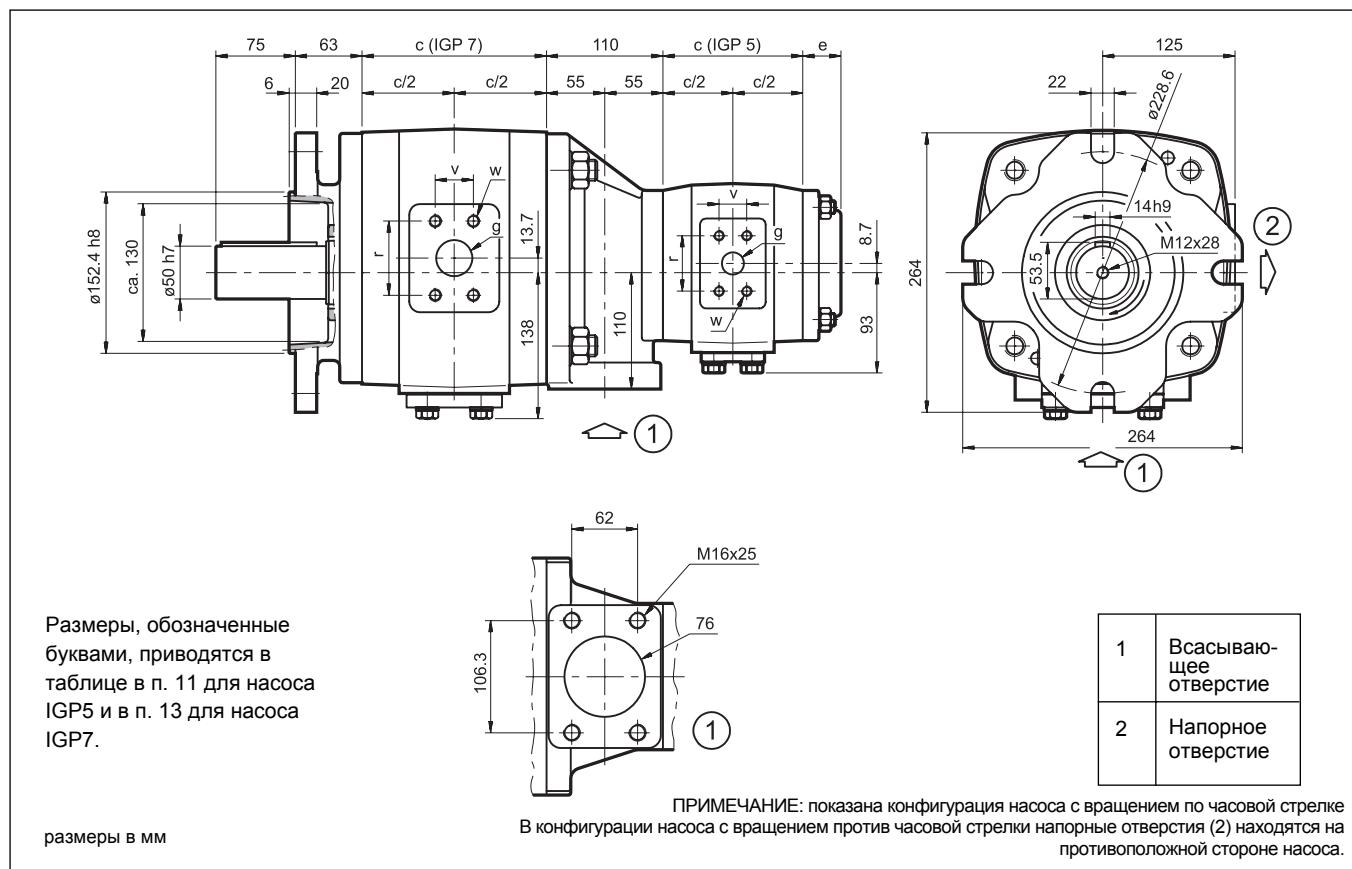
ПРИМЕЧАНИЕ 5: Если давление в напорной магистрали превышает 200 бар, необходимо использовать специальный соединительный фланец (код 0610725).

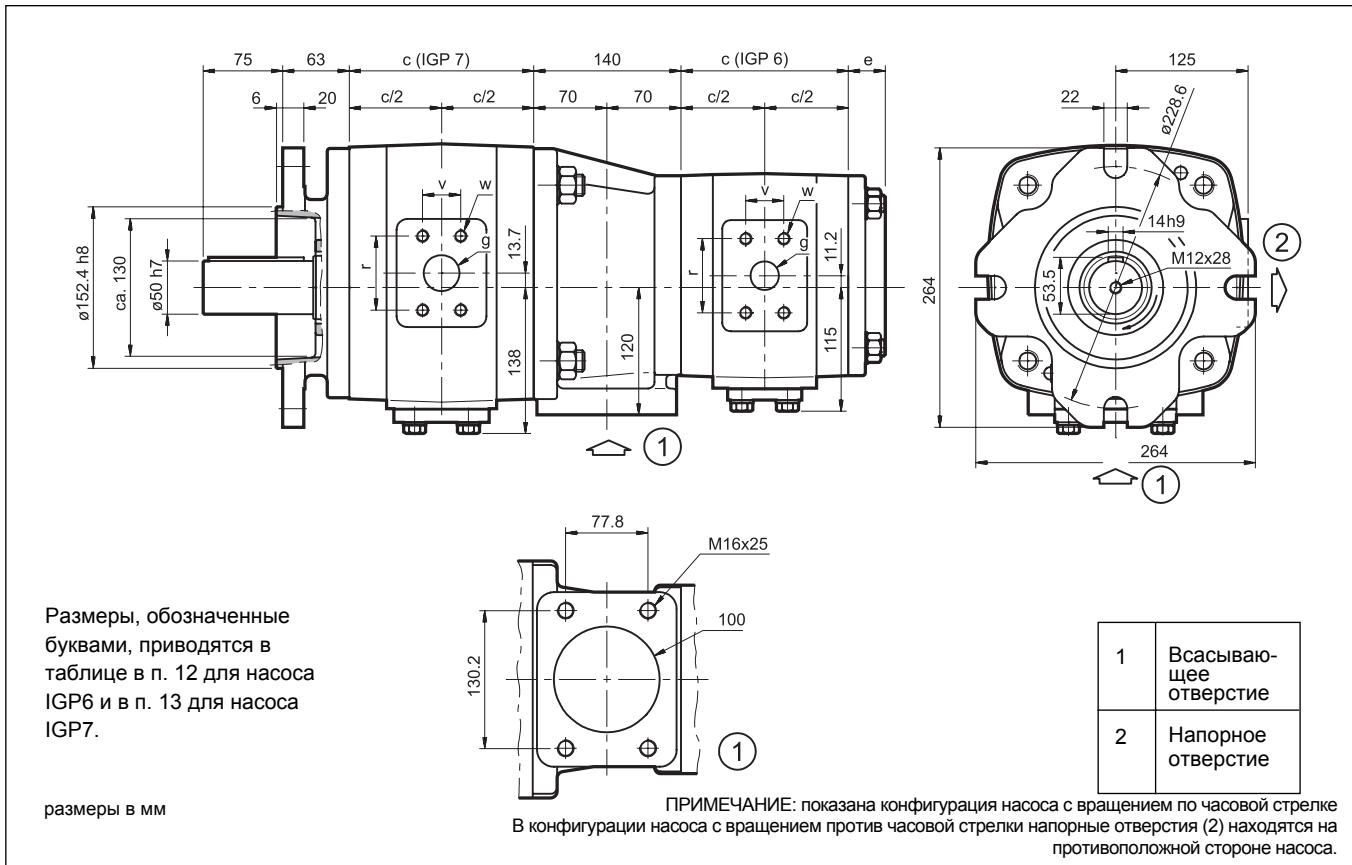
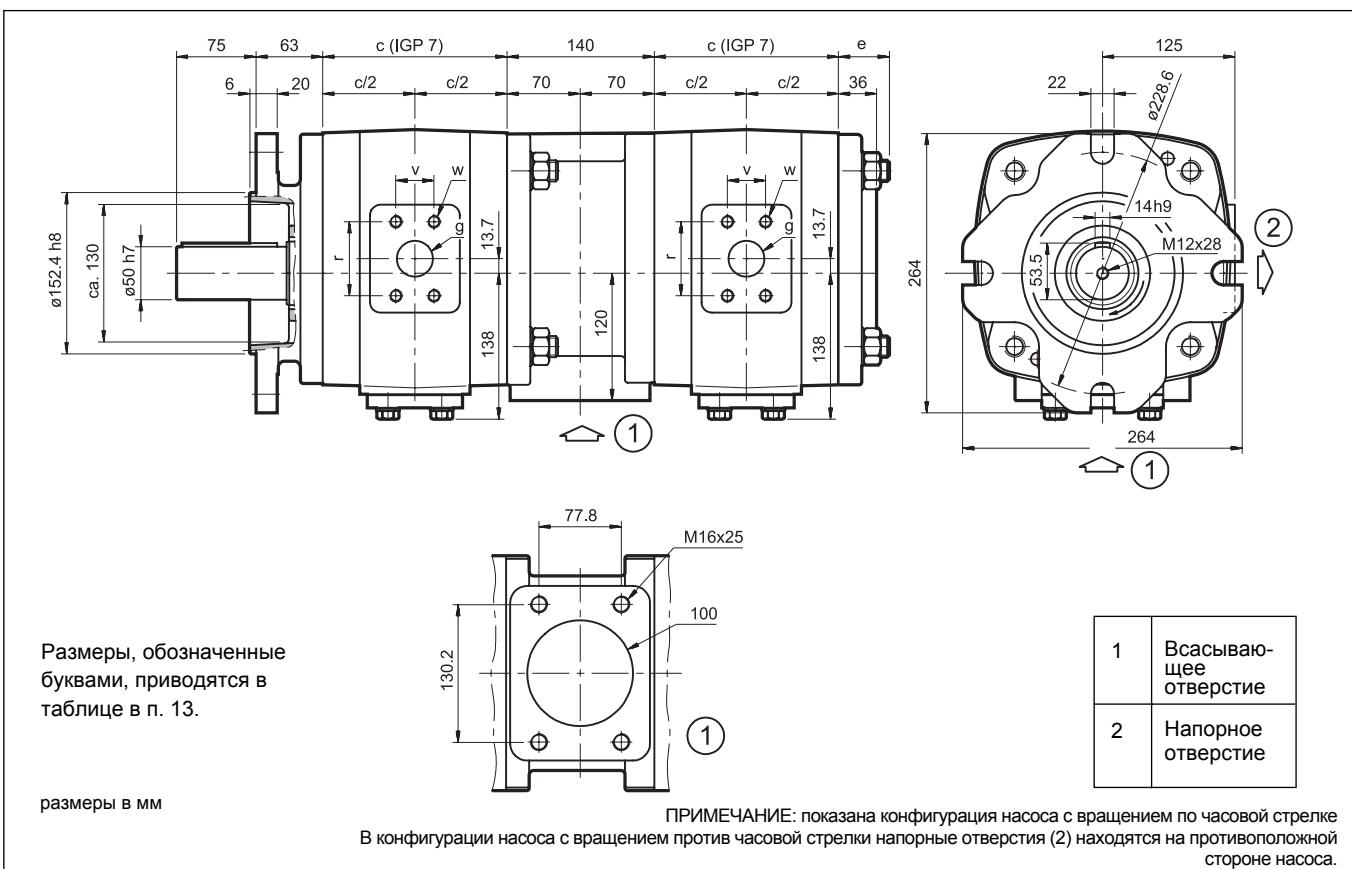
14- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP33

15- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP43


16- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP44

17- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP53


18- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP54

19- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ДВОЙНОГО НАСОСА IGP55


20- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP6

21- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP6


22- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP66

23- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP75


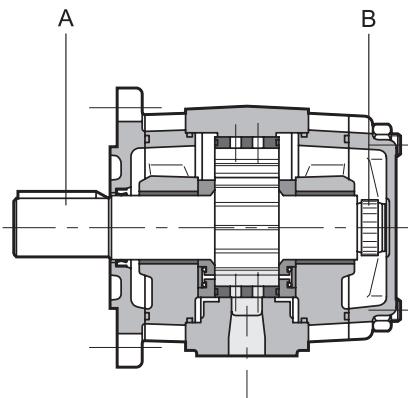
24- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP76

25- ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СДВОЕННОГО НАСОСА IGP77




26 - УСТАНОВКА

- Насосы IGP можно устанавливать с любой ориентацией приводного вала.
- Перед пуском насоса необходимо проверить соответствие направления вращения двигателя направлению, указанному стрелкой на корпусе насоса.
- Сечение магистрали всасывания необходимо выбирать таким образом, чтобы скорость потока рабочей жидкости не превышала 1 м/с (1,5 м/с при положительном давлении во всасывающем отверстии).
Пуск насоса, в особенности при низких температурах, необходимо производить без нагрузки (с включенной разгрузкой насоса). Любые изгибы, сужения магистрали всасывания, а также ее чрезмерная длина, ухудшают работу насоса.
Высота расположения всасывающего отверстия относительно дна бака должна быть не менее 50 мм.
- Насосы IGP являются самовсасывающими во всем диапазоне рабочих частот вращения. При первом пуске насоса необходимо выпустить воздух из напорной магистрали. Если на напорной магистрали установлен обратный клапан с давлением открытия более 1 бар, то при первом пуске насоса необходимо выпустить воздух из участка магистрали между обратным клапаном и насосом.
- Соединение насоса с двигателем должно осуществляться с использованием муфты, рассчитанной на компенсацию любых осевых и радиальных смещений. Не допускается применение муфт, которые приводят к возникновению осевых или радиальных нагрузок на вал насоса. Диаметр соединительной муфты необходимо выбирать с допуском K7.
- Характеристики и правила установки фильтров приводятся в п. 2.3.

27 - МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ



ТИПОРАЗМЕР НАСОСА	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ВАЛУ (Нм)	
	ПЕРВЫЙ ВАЛ А	ВТОРОЙ ВАЛ В
IGP3	160	80
IGP4	335	190
IGP5	605	400
IGP6	1050	780
IGP7	1960	1200

ПРИМЕЧАНИЕ: Насосы необходимо соединять в каскад в порядке уменьшения производительности и размера.

27.1 - Максимальный крутящий момент сдвоенных насосов

В случае сдвоенных насосов, даже если их производительность одинакова, каждый насос может работать на максимальных рабочих характеристиках, приведенных в п. 3.

27.2 - Максимальный крутящий момент многосекционных насосов

Крутящий момент (M) на входе каждого насоса определяется следующим выражением:

$$M = \frac{9549 \cdot N}{n} = [\text{Нм}]$$

n = частота вращения, об/мин

Q = величина расхода, л/мин

Δp = перепад давления на насосе, бар

где потребляемая мощность определяется выражением:

$\eta_{\text{общ}} = \text{общий КПД насоса}$ (определяется по относительным графикам в п. 4-5-6-7-8).

$$N = \frac{Q \cdot \Delta p}{600 \cdot \eta_{\text{tot}}} = [\text{kВт}]$$

или рассчитывается по графикам ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ (см. п. 4-5-6-7-8).

В сборке из нескольких насосов к крутящему моменту каждого отдельного насоса необходимо прибавлять крутящий момент, потребляемый насосами, расположенными ниже по валу, при одновременном нагружении.

Величина крутящего момента, рассчитанная таким образом для каждого из насосов, должна быть меньше, чем относительная величина, приведенная в таблице выше, с учетом следующих условий:

1-й насос: см. значения, приведенные для первого вала А

2-й, 3-й, 4-й насосы: см. значения, приведенные для второго вала В

Если рассчитанные значения крутящего момента оказываются больше, чем приведенные в таблице, необходимо уменьшить рабочее давление или заменить насос, который оказывается перегруженным, на насос большего типоразмера, способный выдерживать такой крутящий момент.

28 - СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЫ SAE J518 с код 61

размеры в мм

Код фланца	Тип фланца	P _{макс} бар	ØA	ØB	C	D	E	F	G	H	L	(1) 4 винта	(2) Уплотнительное кольцо
0610718	SAE - 1/2"	345	1/2" BSP	13	16	36	19	17,5	38,1	46	54	M8 x 30	OR 4075
0610719	SAE - 3/4"	345	3/4" BSP	19	18	36	19	22,2	47,6	50	65		OR 4100
0610713	SAE - 1"	345	1" BSP	25	18	38	22	26,2	52,4	55	70		OR 4131
0610720	SAE - 1 1/4"	276	1 1/4" BSP	32	21	41	22	30,2	58,7	68	79		OR 4150
0610714	SAE - 1 1/2"	207	1 1/2" BSP	38	25	45	24	35,7	70	78	94	M12 x 45	OR 4187
0610725	SAE - 1 1/2"	345	1 1/2" BSP	38	36	50	25	36	70	80	95	M12 x 55 12K	OR 4187
0610721	SAE - 2"	207	2" BSP	51	25	45	30	43	77,8	90	102		OR 4225
0610722	SAE - 2 1/2"	172	2 1/2" BSP	63	25	50	30	50,8	89	105	116		OR 4275
0610723	SAE - 3"	138	3" BSP	73	27	50	34	62	106,4	124	134		OR 4437
0610726	SAE - 4"	34	4" BSP	99	27	48	34	77,8	130,2	146	162		OR 4437

Крепежные винты и уплотнительные кольца необходимо заказывать отдельно..